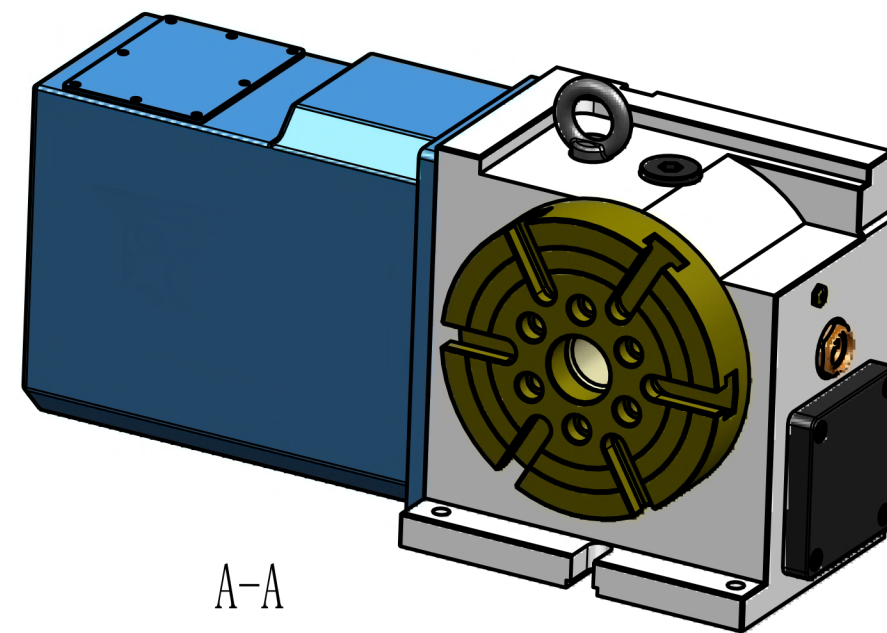
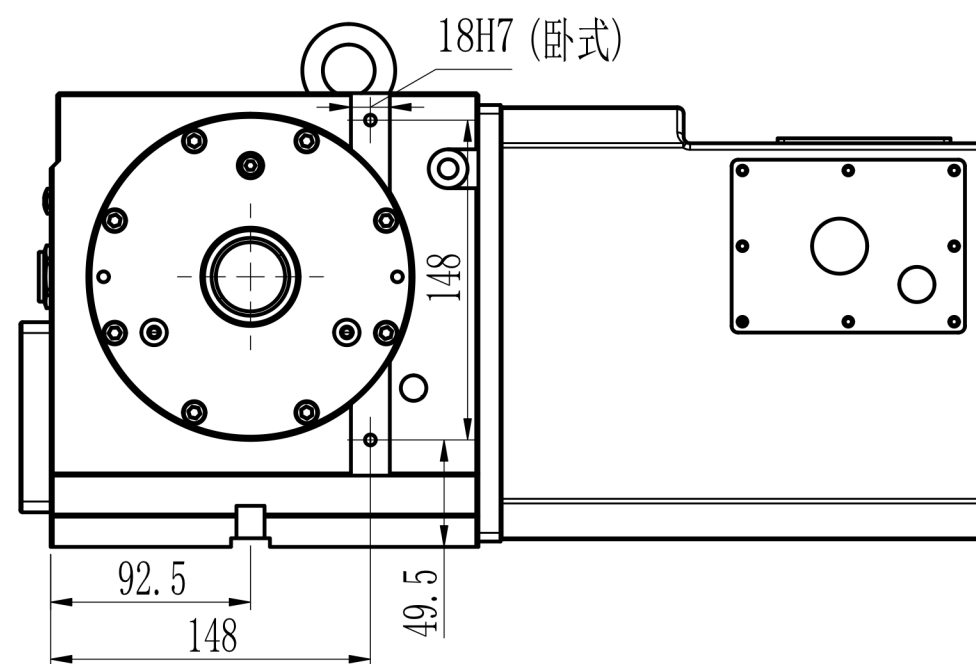
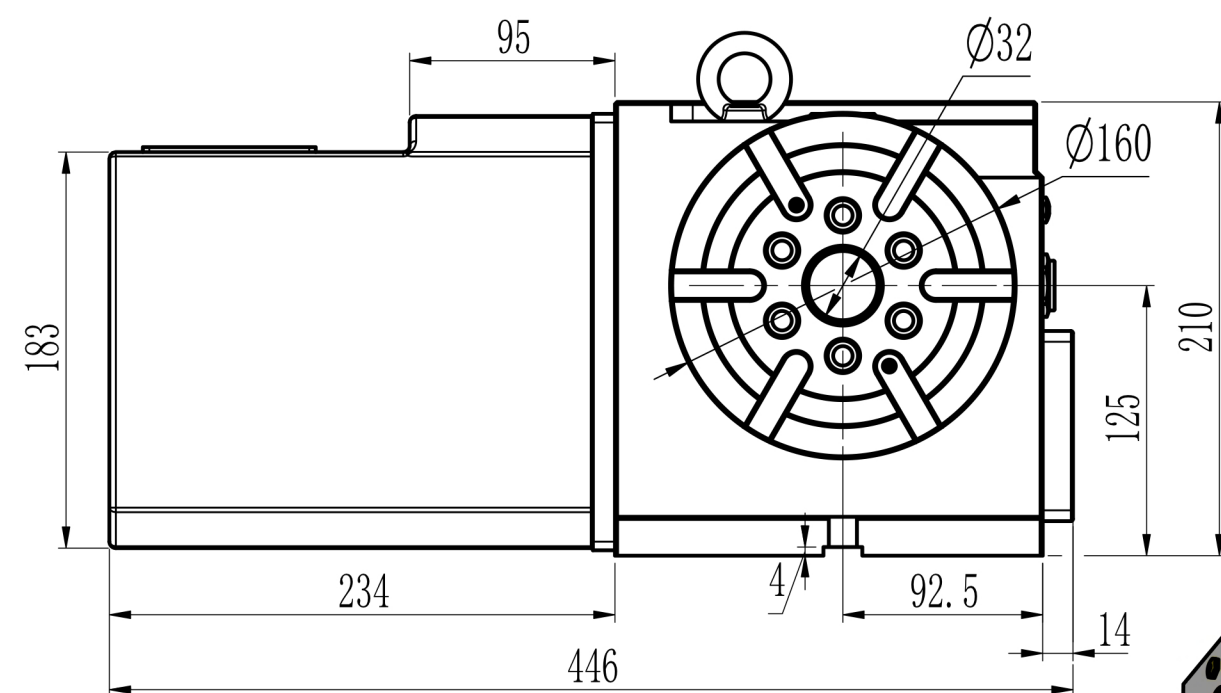
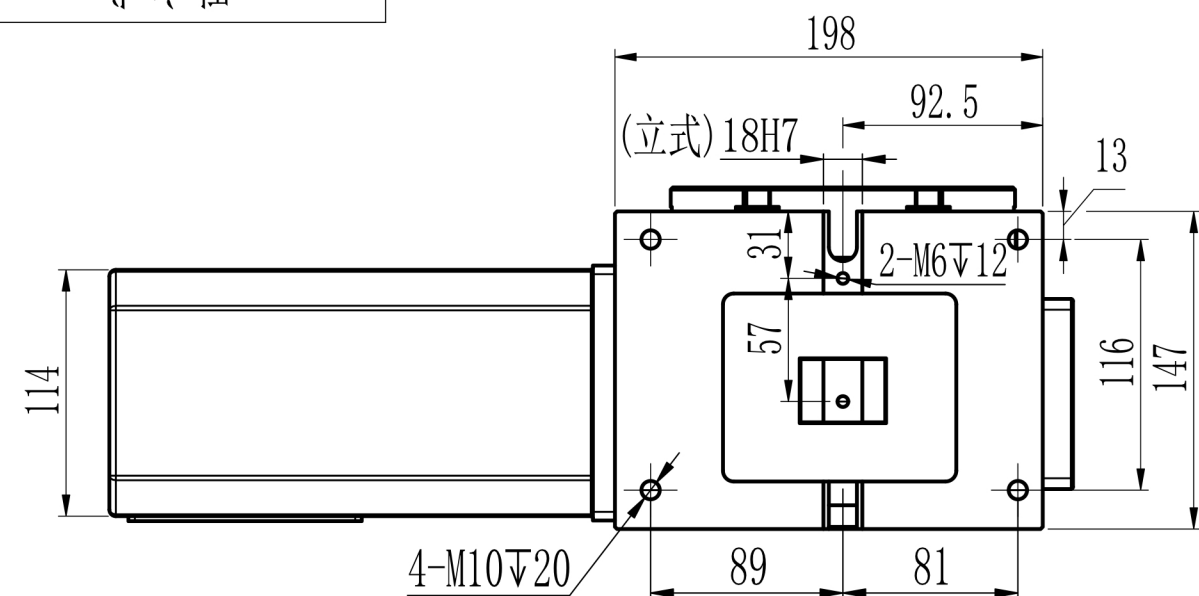
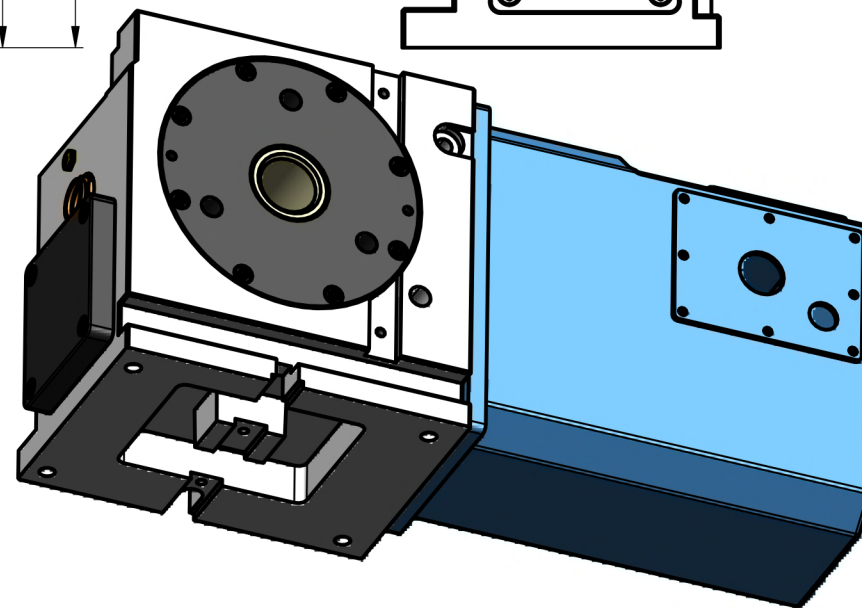
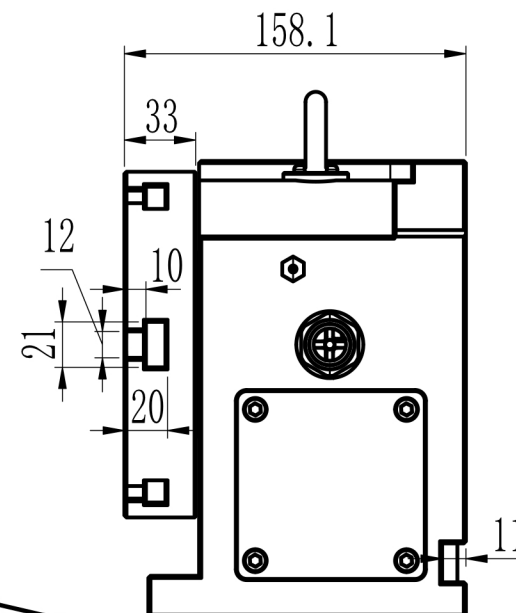


平不恒



(图案仅供参考)



|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| 工作台直径(mm)                  | Ø160         |
| 工作台垂直时中心高(mm)              | 125          |
| 主轴孔直径                      | Ø32          |
| 工作台T型槽道数                   | 6道           |
| 传动比                        | 1:60         |
| 最高转速(4000rpm)              | 66           |
| 设定最小分度单位(deg)              | 0.001°       |
| 伺服电机(用户自备)带<br>2000脉冲编码器   | 功率(KE) ≥0.75 |
|                            | 扭矩(N.M) ≥3   |
| 锁紧系统(气压)kg/cm <sup>2</sup> | 5            |
| 锁紧扭矩(kgf.m)                | 25           |
| 分度精度(sec)                  | ±20"         |
| 重复精度(sec)                  | ±5"          |
| 侧向切削, 含刹车锁紧(kg-m)          | 45           |
| 立式承载(kgs)                  | 60           |
| 卧式承载(kgs)                  | 130          |
| 尾座支撑(kgs)                  | 130          |

|     |    |       |           |    |            |             |  |  |  |      |     |
|-----|----|-------|-----------|----|------------|-------------|--|--|--|------|-----|
|     |    |       |           |    |            | 卧立式         |  |  |  |      |     |
|     |    |       |           |    |            | 图样标记        |  |  |  | 重 量  | 比 例 |
|     |    |       |           |    |            |             |  |  |  | 45.4 | 1:3 |
|     |    |       |           |    |            | 共 页         |  |  |  | 第 页  |     |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字       | 日期 | 160分度盘外形尺寸 | 深圳贯虹自动化有限公司 |  |  |  |      |     |
| 设 计 |    |       | 2020.8.10 |    |            |             |  |  |  |      |     |
| 校 对 |    |       |           |    |            |             |  |  |  |      |     |
| 审 核 |    |       |           |    |            |             |  |  |  |      |     |
| 批 准 |    |       |           |    |            |             |  |  |  |      |     |

借通用件登记

描 图

|     |
|-----|
| 校 描 |
|-----|

旧底图总号

簽字

|    |
|----|
| 日期 |
|----|