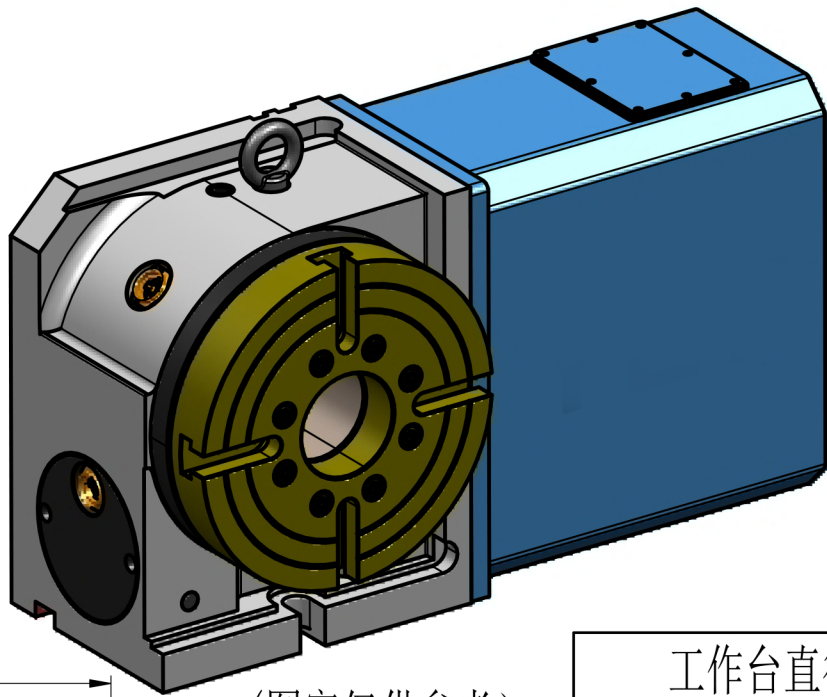
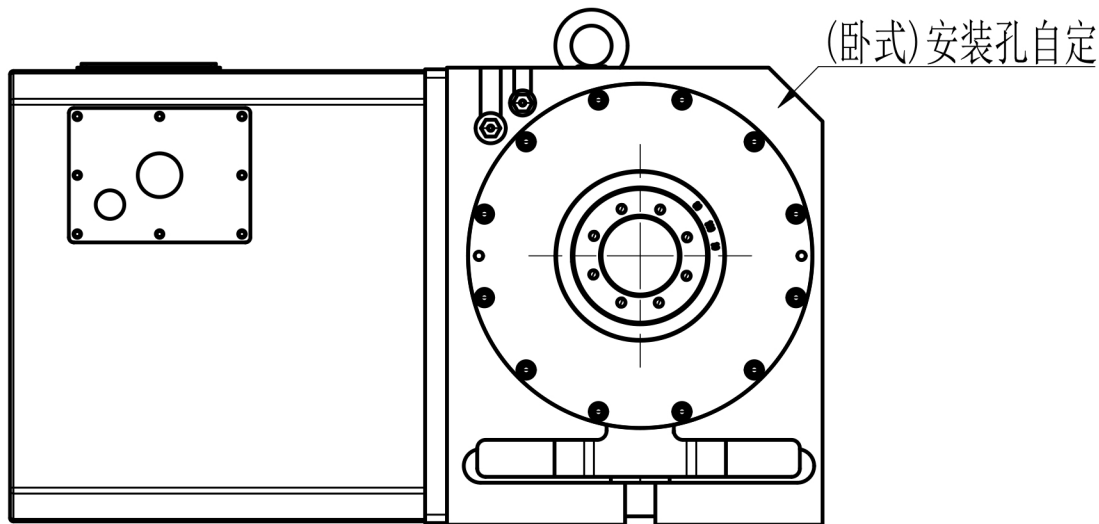
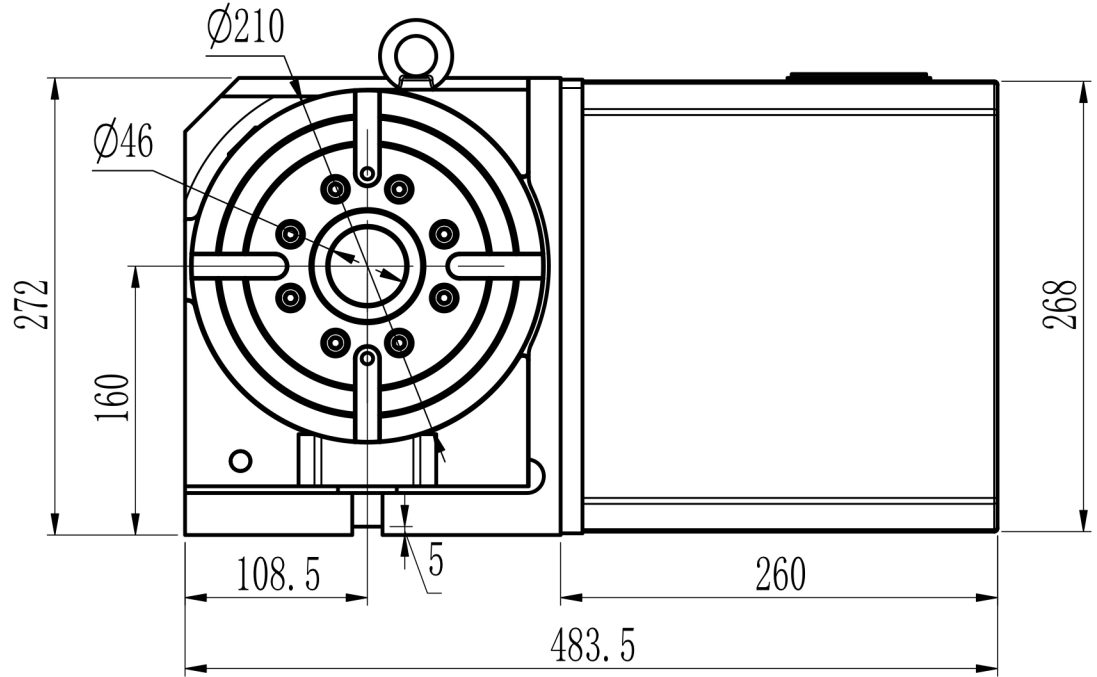
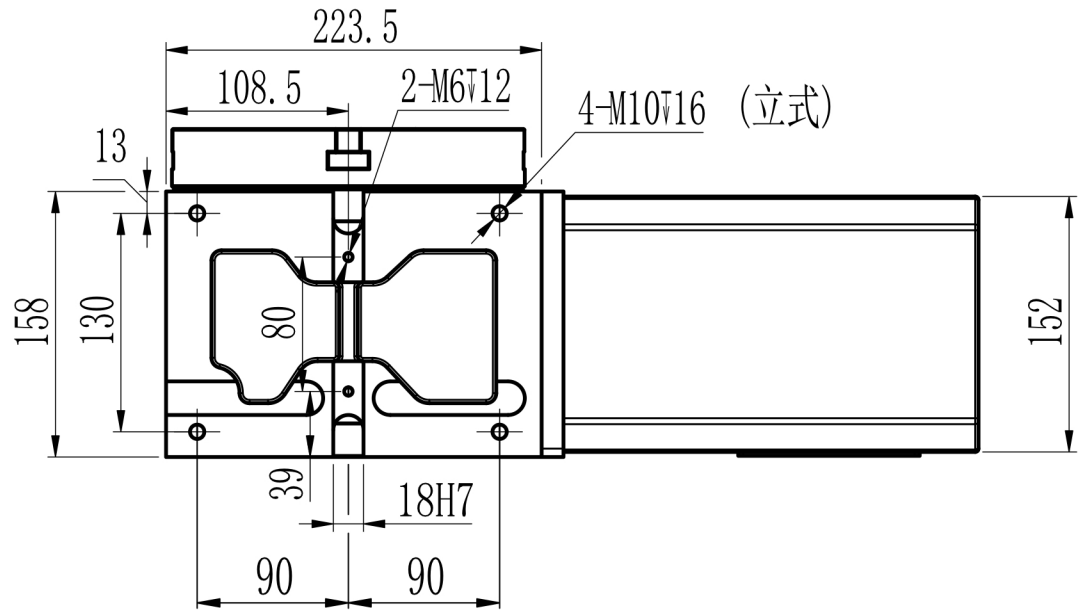
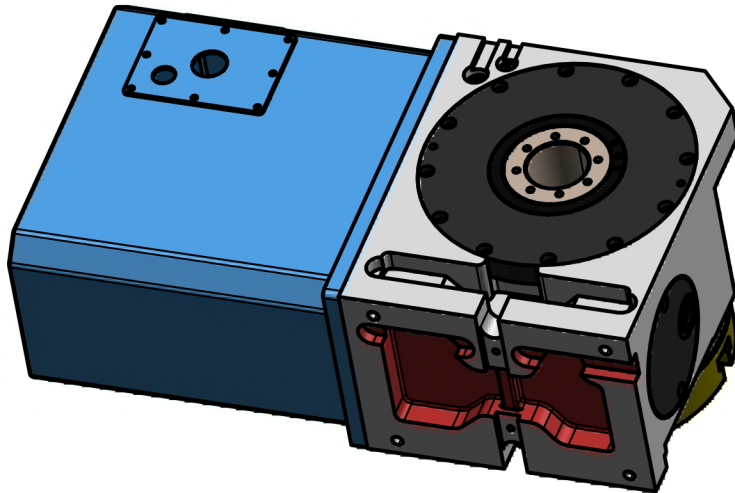
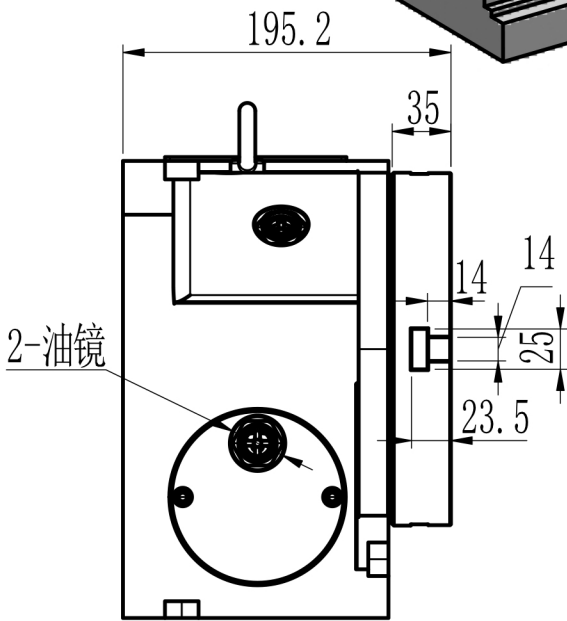


立式



(图案仅供参考)



工作台直径(mm)	Ø210
工作台垂直时中心高(mm)	160
主轴孔直径	Ø46
工作台T型槽道数	4道
传动比	1:72
最高转速(4000rpm)	55
设定最小分度单位(deg)	0.001°
伺服电机(用户自备)带 2000脉冲编码器	功率(KE) ≥0.75
	扭矩(N.M) ≥3
锁紧系统(气压)kg/cm ²	7
锁紧扭矩(kgf.m)	35
分度精度(sec)	±15"
重复精度(sec)	±5"
侧向切削, 含刹车锁紧(kg-m)	70
立式承载(kgs)	85
卧式承载(kgs)	200
尾座支撑(kgs)	200

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			2020.8.11	
校 对				
审 核				
批 准				

210L分度盘外形尺寸

卧立式

图样标记	重 量	比 例
	77.2	1:5
共 页	第 页	

深圳贯虹自动化有限公司