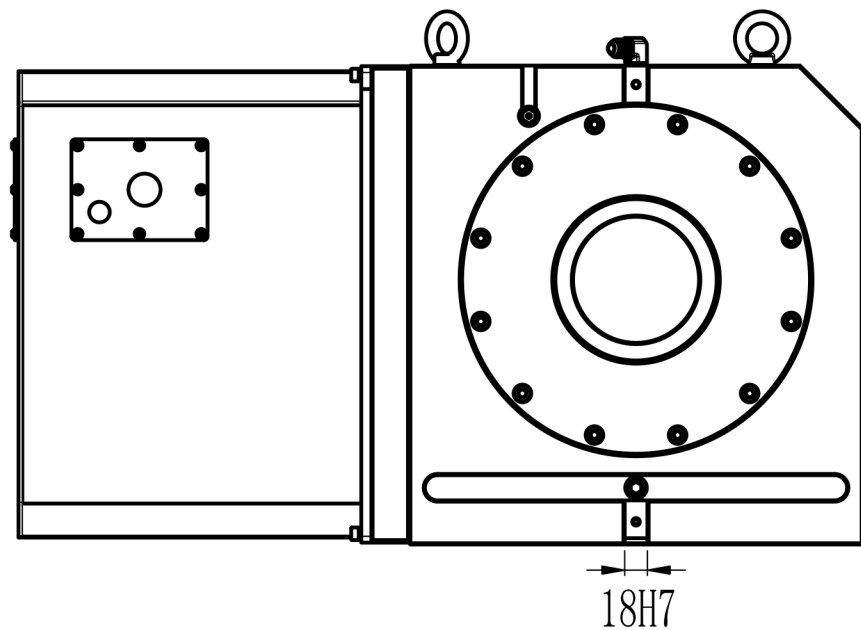
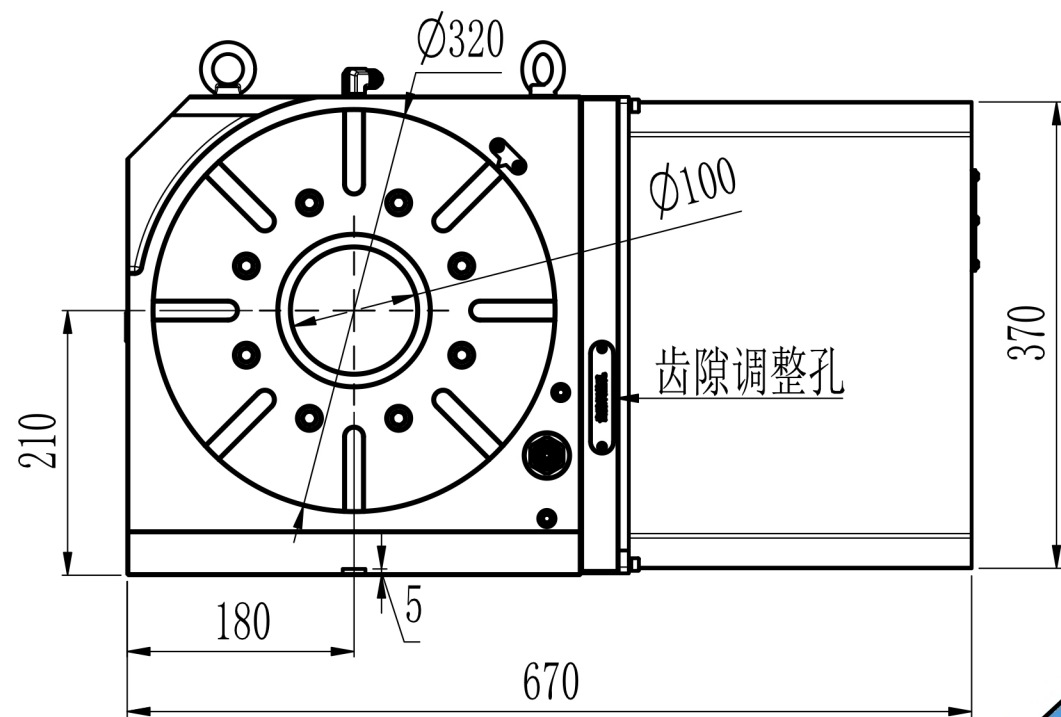
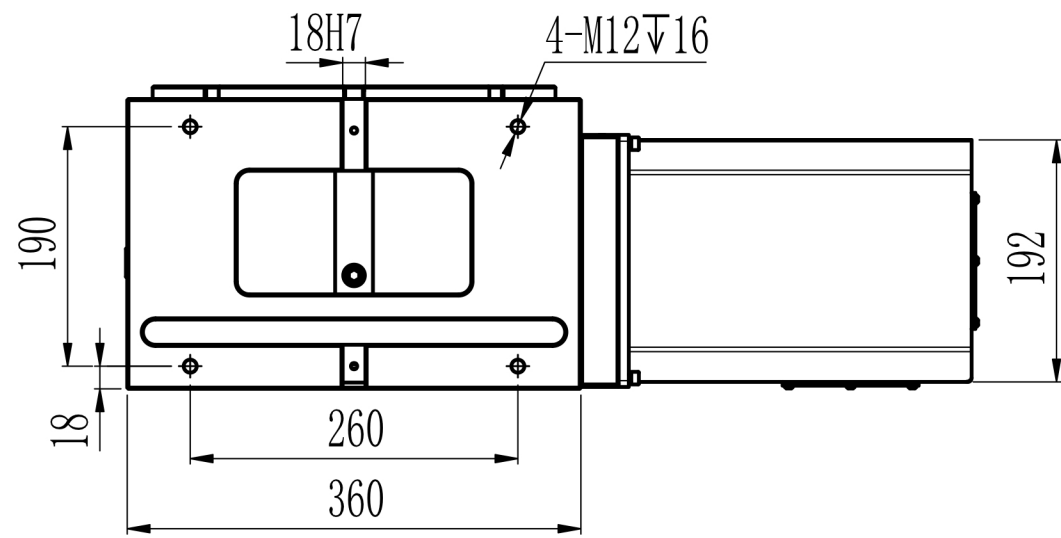
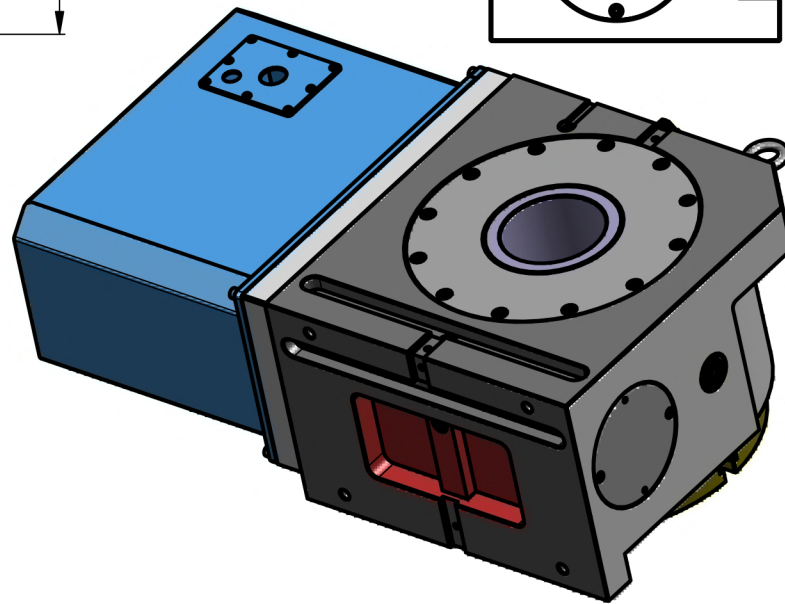
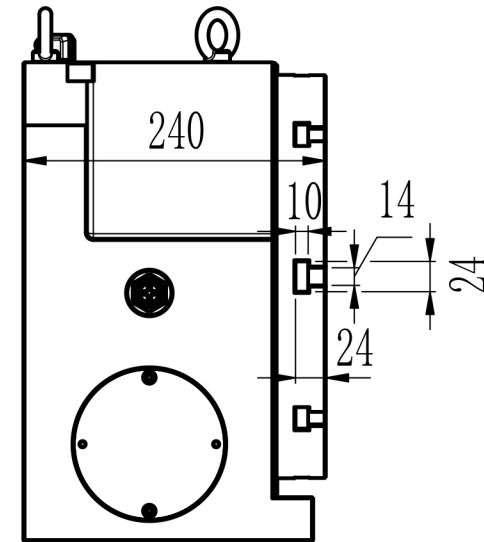
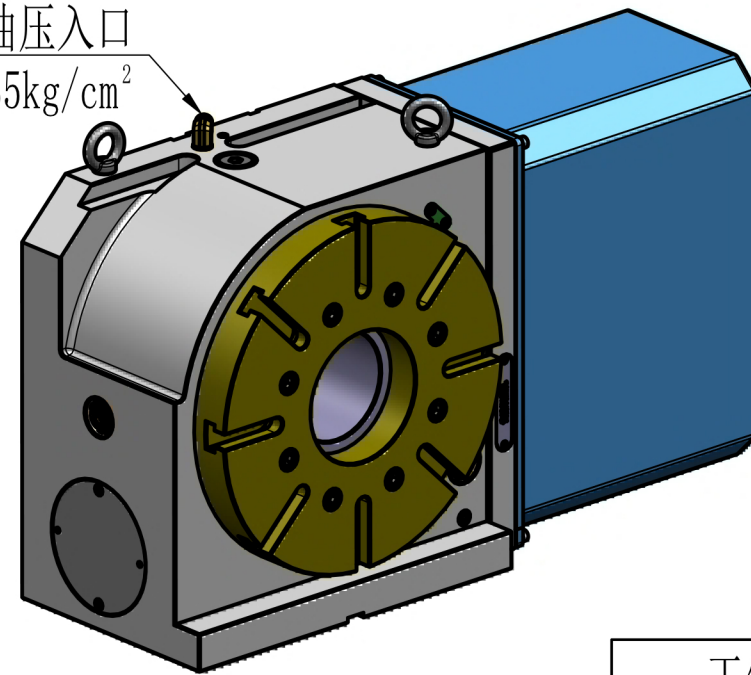


立式



油压入口
35kg/cm²



工作台直径(mm)	Ø320
工作台垂直时中心高(mm)	210
主轴孔直径	Ø100
工作台T型槽道数	8道
传动比	1:120
最高转速(2000rpm)	16.7
设定最小分度单位(deg)	0.001°
伺服电机(用户自备)带 2500脉冲编码器	功率(KE) ≥2
	扭矩(N.M) ≥7
锁紧系统(油压)kg/cm ²	35
锁紧扭矩(kgf.m)	85
分度精度(sec)	±15"
重复精度(sec)	±5"
侧向切削, 含刹车锁紧(kg-m)	180
立式承载(kgs)	150
卧式承载(kgs)	350
尾座支撑(kgs)	350

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计			2022.5.12	
校 对				
审 核				
批 准				

320数控转台

卧立式

图样标记	重 量	比 例
	200	1:5

共 页 第 页

深圳贯虹自动化有限公司