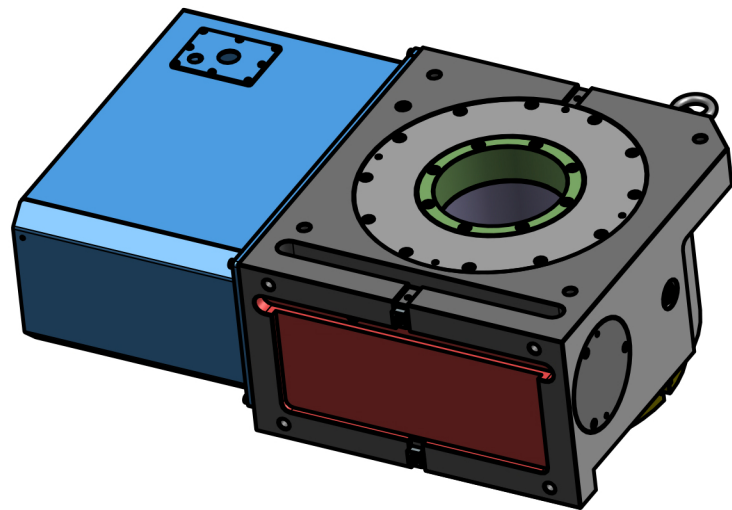
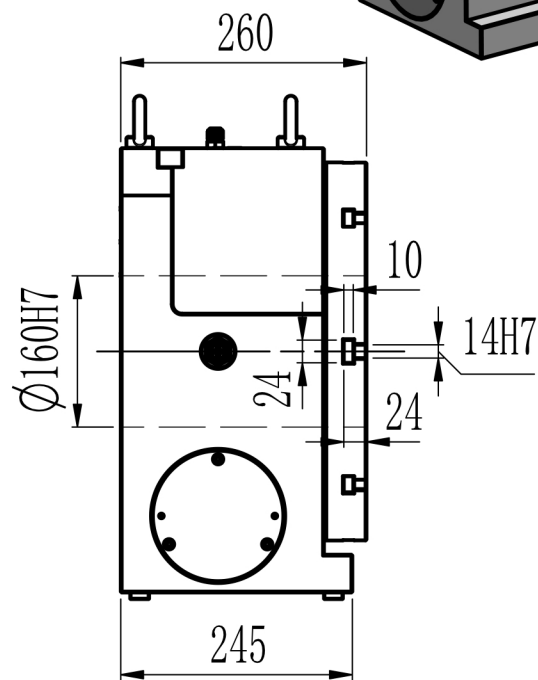
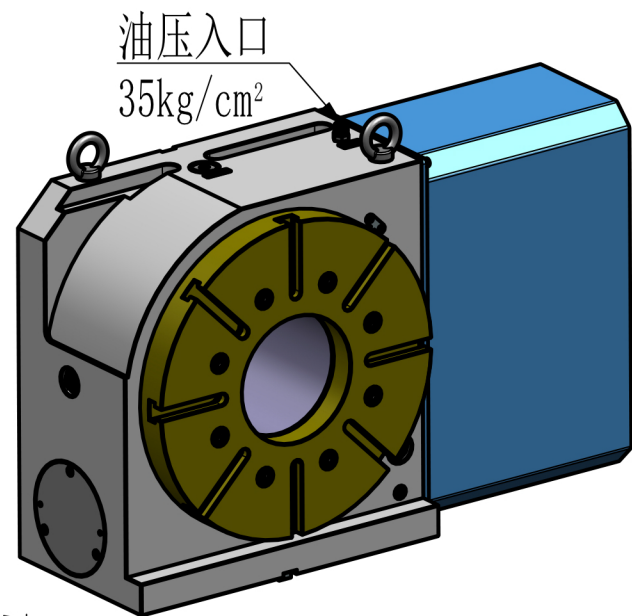
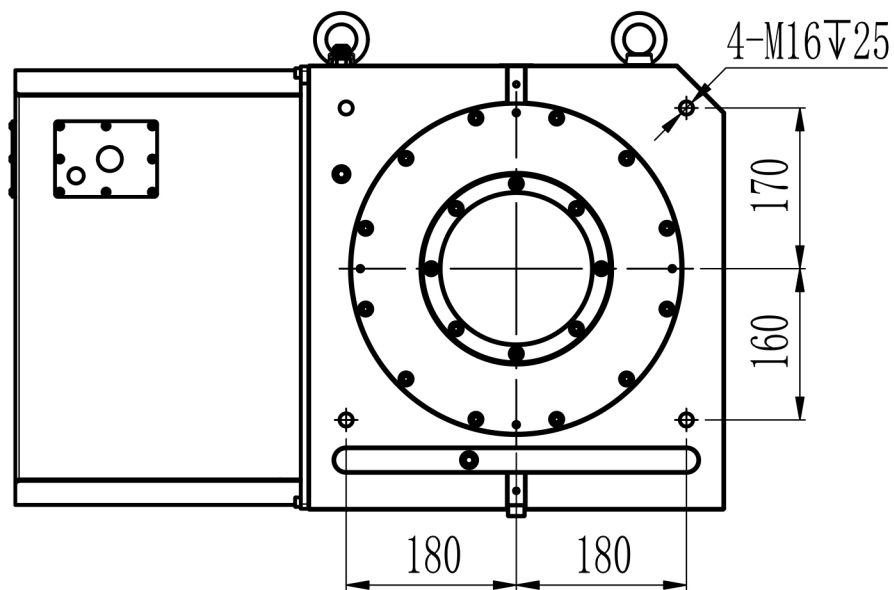
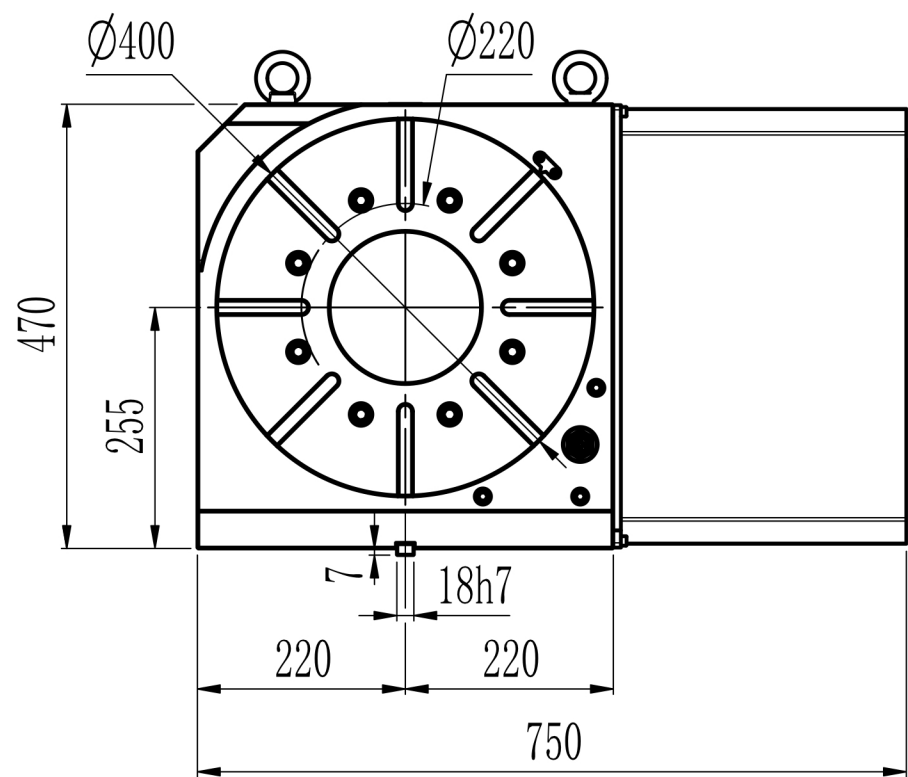
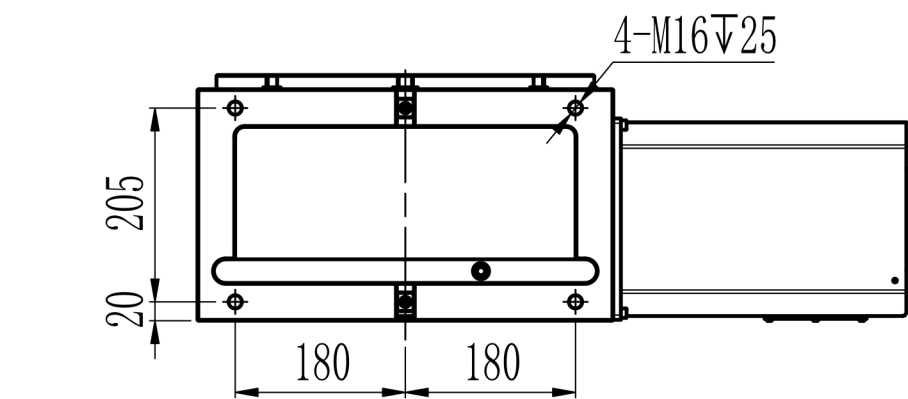


借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期



工作台直径(mm)	Ø400
工作台垂直时中心高(mm)	255
主轴孔直径	Ø160
工作台T型槽道数	8道
传动比	1:120
最高转速(2000rpm)	16.7
设定最小分度单位(deg)	0.001°
伺服电机(用户自备)带 2500脉冲编码器	功率(KW) ≥2.5
	扭矩(N.M) ≥10
锁紧系统(油压)kg/cm	35
锁紧扭矩(kgf.m)	200
分度精度(sec)	±15"
重复精度(sec)	±5"
侧向切削, 含刹车锁紧(kg-m)	210
立式承载(kgs)	250
卧式承载(kgs)	500
尾座支撑(kgs)	500

					400转台	图样标记			重 量	比 例	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期						270	1:5
设 计			2025.4.14			共 页			第 页		
校 对						深圳贯虹自动化有限公司					
审 核											
批 准											