

SZGH



超高精度
High Precision



持久耐用
Durable Wear



稳定性强
Strong Stability



规格齐全
Complete Specifications

深圳贯虹自动化有限公司
SHENZHEN GUANHONG AUTOMATION CO.

The logo for SZGH, featuring the letters 'SZGH' in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a white rectangular box with rounded corners.The word 'PRECISION' in a large, metallic, 3D block font with a brushed metal texture and beveled edges.

ENTERPRISE PROFILE

深圳贯虹自动化有限公司，作为全球智能制造解决方案的领先供应商，致力于以智能化技术替代传统人工操作，专注于数控设计项目、市场营销以及海外贸易。在数控机床的改造、数控车床与铣床的应用，以及工业机器人焊接和上下料技术领域，公司积累了超过十年的丰富经验。贯虹的产品已广泛应用于各类数控机械和自动化加工设备，凭借卓越的产品性能和专业的服务，赢得了客户的广泛赞誉。公司主要经营的产品包括：CNC 数控系统、电机、驱动器等数控改造整体解决方案，以及车床、铣床整机和工业机器人等数控智能化产品。贯虹秉持“感恩、团结、责任、坚持、创新”的企业核心价值观，以及“以智能化技术取代传统人工，以真诚服务客户”的企业使命，持续推动企业进步，目前，公司的产品和服务已覆盖全球超过200个国家，也发展了很多海外代理商。

Shenzhen Guan hong Automation Co., LTD., as a globally leading provider of intelligent manufacturing solutions, is committed to replacing traditional manual operations with intelligent technologies, focusing on applications such as welding, loading and unloading, spraying, and palletizing.

SZGH's robots are mainly applied in the following fields

Welding: Automobile manufacturing, metal processing, home appliance manufacturing, etc

Loading and unloading: CNC machine tool processing, injection molding, stamping forming, die-casting forming, etc

Spraying: Furniture industry, hardware and sanitary ware, sports equipment, consumer electronics, etc

Palletizing: food and beverage, chemical and plastic, pharmaceutical, e-commerce and logistics, etc

SZGH robot products have been widely applied in various industries, liberating workers from repetitive, arduous, dangerous or high-precision tasks, thereby significantly enhancing production efficiency, product quality and production stability.

SZGH adheres to the core values of "gratitude, unity, responsibility, perseverance and innovation" and the corporate mission of "replacing traditional manual labor with intelligent technology and sincerely serving customers".

Constantly promote the progress of the enterprise. At present, the company's products and services have covered over 200 countries around the world, and it has developed multiple overseas agents.



- 08** Pneumatic Tail Seat Series
ELY气动尾座系列

PAGE12



- 09** Manual Tail Seat Series
ELY手动尾座系列

PAGE13



- 10** Oil Pressure Tail Seat Series
ELY油压尾座系列

PAGE14



- 11** Bridge Plate Group Collocation Diagram
ELY桥板组搭配示意图系列

PAGE15



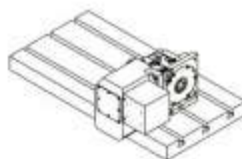
- 12** Simple Indexing Dial Series
JY简易分度盘系列

PAGE16-17



- 13** Quality Control
品质管制

PAGE18



- 14** Rotary Table And Controller Connected Machine Diagram
旋转工作台与控制器连接机床示意图

PAGE19

YRT系列

蜗轮蜗杆组件 WORM GEAR ASSEMBLY

定位精度高、寿命长

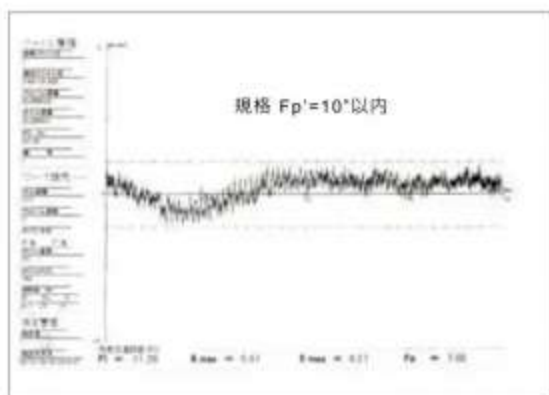
◎ 材质:

蜗轮: 高张力铝青铜合金(ALBC3)

蜗杆: 白十字(SNCM21), 正常化后渗碳HRC60^{±1}

◎ 特性:

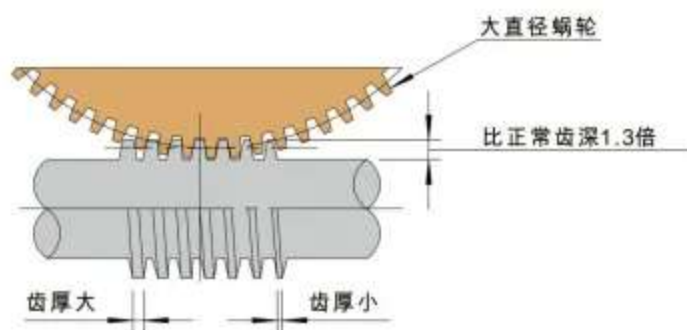
稳定耐磨耗, 加强齿深与蜗轮接触面强度, 采用双导程蜗杆, 调整背隙小、扭矩高、接触面大。



蜗轮蜗杆精度检测报告



- 此组合摩擦系数更少, 传动效率更大。
- 咬合面高速35%~45%耐重切削加工。
- 稳定精度长久保持。



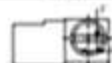
刚性强度比一般叉滚柱轴承大2-3倍

YRT超大径转台轴承

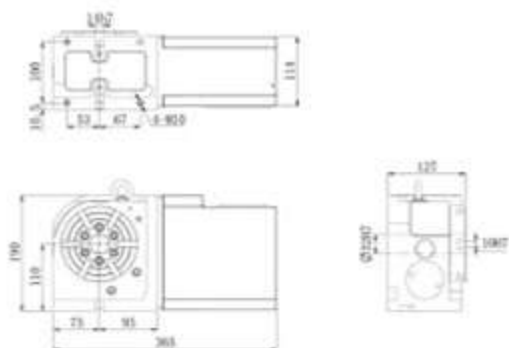
以利亚分度盘接轨国际主流, 采用三列滚柱YRT整体式超大径转台轴承(德国技术)! 三面拘束设计, 支撑力更大。其滚道直径大, 耐重负荷, 均匀的热传导; 磨损低、寿命长、高刚性、高精度、耐震动; 长期稳定精度及精度旋转, 完全满足高精度定位动能, 具有优异的径向及轴向负荷能力! 可承受来自任意方向的震动切削力都垂直于其中一个滚针面, 因此分度盘稳定性更好! 刚性更强! 且将变形量降到最小程度。

超高精度
High Precision持久耐磨
Durable Wear稳定性强
Strong Stability规格齐全
Complete Specifications

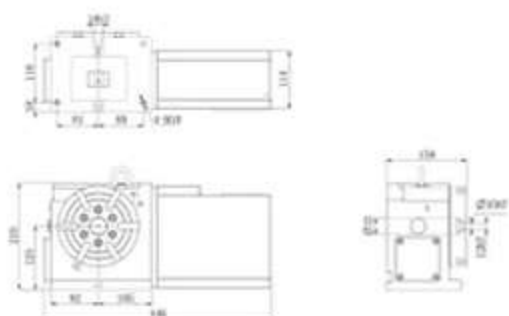
● 技术参数

规格/型号			单位	ZJP-13125L(R)	ZJP-13160L(R)	ZJP-13170L(R)	ZJP-13200L(R)
工作盘直径			mm	Ø125	Ø160	Ø170	Ø200
中心高度 / 立式位置			mm	110	125	140	135
中心孔径/贯穿孔径			mm	32H7/32	35H7/32	50H7/42	45H7/42
盘面T型槽宽度			mm	10H7	12H7	12H7	12H7
基准定位键			mm	14h7	18h7	18h7	18h7
伺服电机	FANUC			αiF2	αiF4	αiF4	αiF4
	MITSUBISHI			HF-75S	HF-104S	HF-104S	HF-104S
	SIEMENS			1FK7042	1FK7060	1FK7060	1FK7060
	HEIDENHAIN			QSY96A	QSY116C	QSY116C	QSY116C
总减速比				1:50	1:60	1:72	1:72
盘面最高转速			r.p.m	60	50	41.6	41.6
锁紧压力 (空P/ 油H)			kg/cm ²	(空P) 5	(空P) 5	(空P) 5	(空P) 5
锁紧扭力			N.m(kg.f.m)	78 (8)	127 (13)	147(15)	127 (13)
最小设定单位			deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度			sec.	±15"	±20"	±15"	±20"
重复精度			sec.	±5"	±8"	±5"	±8"
容许工件承重	立式安装		kg	45	60	75	75
	配底座		kg	80	130	150	150
容许切削负载力矩	F轴向力		N(kgf)	5880(600)	7350(750)	7840(800)	7840(800)
	FxL径向力		N.m(kg.f.m)	78(8)	107.8(11)	128(13)	156(16)
	FxL倾斜力矩		N.m(kg.f.m)	156(16)	343(35)	392(40)	392(40)
容许负载惯性矩	J=W.D ⁴ /8		kg.m ² (kg.cm.sec ²)	0.2(2)	0.48(4.9)	0.48(4.9)	0.48(4.9)
产品重量(不含电机)			kg	24.5	44	46	48

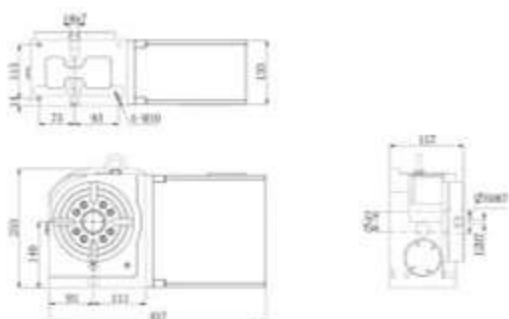
ZJP-13125L(R)



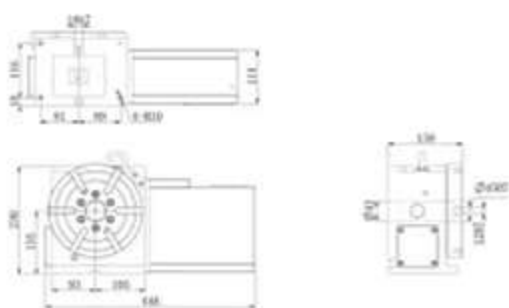
ZJP-13160L(R)



ZJP-13170L(R)



ZJP-13200L(R)

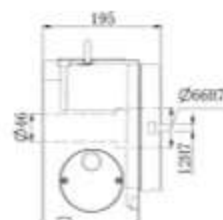
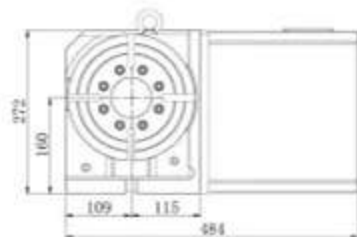
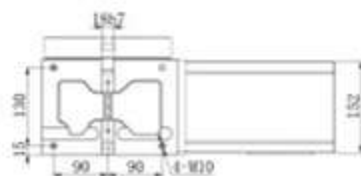


超高精度
High Precision持久耐磨
Durable Wear稳定性强
Strong Stability规格齐全
Complete Specifications

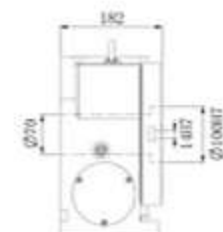
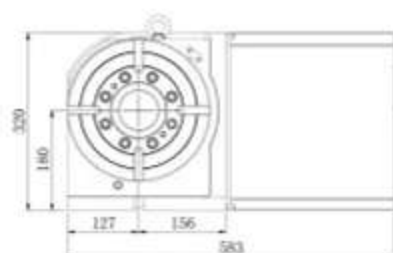
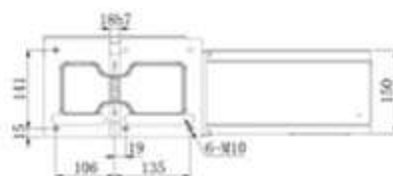
● 技术参数

规格/型号			单位	ZJP-13210L	ZJP-13250L(R)	ZJP-13320L
工作盘直径			mm	Ø210	Ø250	Ø320
中心高度 / 立式位置			mm	160	180	210
中心孔径/贯穿孔径			mm	66H7/46	100H7/70	120H7/100
盘面T型槽宽度			mm	12H7	14H7	14H7
基准定位键			mm	18h7	18h7	18h7
伺服电机	FANUC			αiF4	αiF4	αiF8
	MITSUBISHI			HF-104S	HF-104S	HF-204S
	SIEMENS			1FK7060	1FK7063	1FK7083
	HEIDENHAIN			QSY116C	QSY116E	QSY155B
总减速比				1:72	1:90	1:120
盘面最高转速			r.p.m	41.6	33.3	16.6
锁紧压力 (空P/油H)			kg/cm ²	(空P)5 (油H)20	(空P)5 (油H)35	(油H)35
锁紧扭力			N.m(kg.f.m)	127(13) 392(40)	157(16) 490(50)	833(85)
最小设定单位			deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度			sec.	±15"	±15"	±15"
重复精度			sec.	±5"	±5"	±5"
容许工件承重	立式安装		kg	85	100	170
	配底座		kg	170	250	370
容许切削负载力矩	F轴向力		N(kgf)	9800(1000)	13720(1428)	29400(3000)
	FxL径向力		N.m(kg.f.m)	156(16) 490(50)	156(16) 637(65)	880(90)
	FxL倾斜力矩		N.m(kg.f.m)	392(40)	980(100)	1568(160)
容许负载惯性矩	$J=W.D^4/8$		kg.m ² (kg.cm.sec ²)	0.83(8.4)	1.95(20)	4.87(45.7)
产品重量(不含电机)			kg	70	96	200

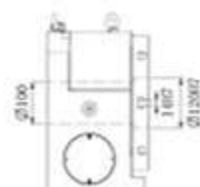
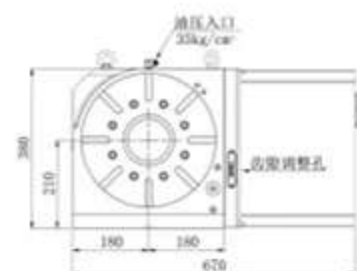
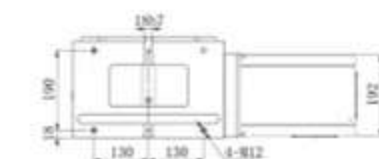
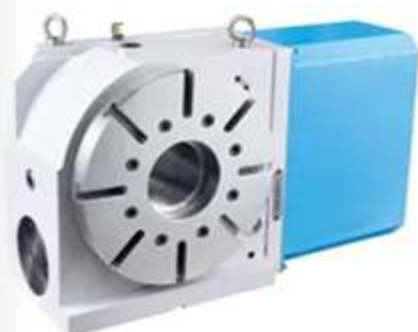
ZJP-13210L



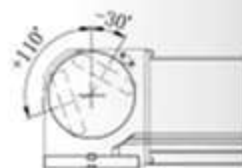
ZJP-13250L(R)



ZJP-13320L



WZ系列

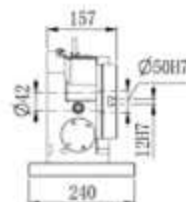
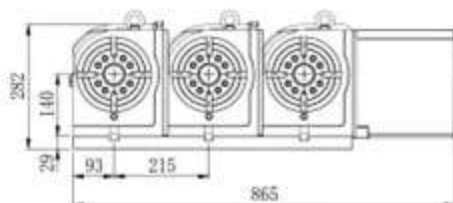
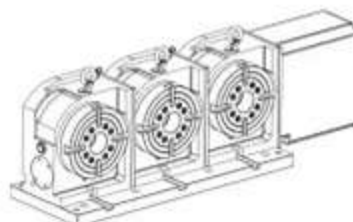
五轴转台系列
FIVE-AXIS TURNABLE SERIES

● 技术参数

序号	项目		单位	WZ-125
1	工作盘直径		Φmm	Φ125
2	工作盘高度		mm	200
3	中心高		mm	140
4	中心孔直径		Φmm	32H7
5	盘面T型槽尺寸		mm	10H7
6	基准定位键		mm	14h7
7	倾斜角度		deg.	-30°~110°
8	轴			旋转轴 / 倾斜轴
9	减速比			1/60 1/72
10	最小设定单位		deg.	0.001°
11	分度精度		sec.	±10"
12	重复精度		sec.	±5"
13	锁紧压力 (气)		kg/cm ²	5
14	夹紧扭力		kgf.m	10
15	容许工件承重	0°水平时	kg	50
		0°~90°倾斜时	kg	35
		F轴向力	kgf	400
16	最大负荷	FxL径向力	kgf	8.5
		FxL倾斜力矩	kgf	17
17	最大倾斜扭力		kgf.m	2.5
18	转台重量 (不含伺服马达)		kg	76

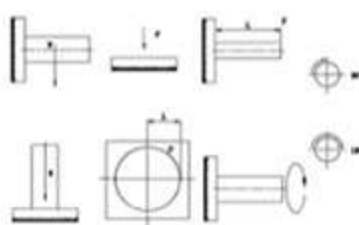
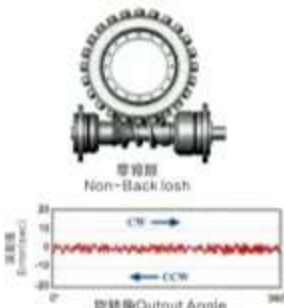
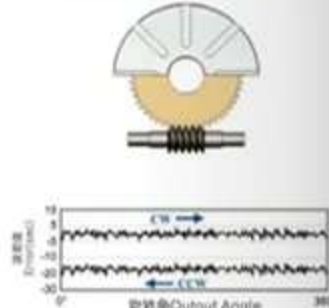
DZ系列

多轴系列 MULTI-AXIS SERIES

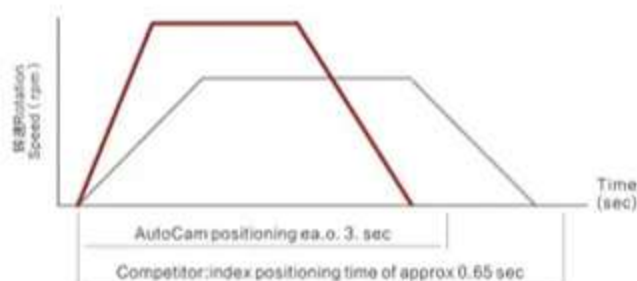


● 技术参数

序号	项目		单位	DZ-170
1	工作盘直径		Φmm	Φ170
2	中心高		mm	140
3	中心孔直径		Φmm	42H7
4	盘面T型槽尺寸		mm	12H7
5	基准定位键		mm	18h7
6	减速比			1/72
7	最小设定单位		deg.	0.001°
8	分度精度		sec.	±15"
9	重复精度		sec.	±5"
10	锁紧压力 (气)		kg/cm ²	5
11	夹紧扭力		kgf.m	15
12	伺服电机 (选配)	FANUC		a4i/b8i
		MITSUBISHI		HF-104S
13	容许工件承重	立式安装	kg	75
		配尾座	kg	150
14	容许切削负载力矩	F轴向力	kgf	800
		FxL径向力	kgf	13
		FxL倾斜力矩	kgf	40
15	转台重量 (不含伺服马达)		kg	90

No.	项目Item	Roller CAM Driver 1M	Worm Gear Type
1	 形式Drive type	 零背隙 Non-Backlash	
2	运动接触状况Drive status	滚动接触Rolling contact	滑动接触Slide contact
3	接触部的材质、硬度 Material: Hardness of the contact	凸轮轴: 渗碳钢, HRC60 Cam shaft: Hardening steel; HRC60 凸轮从动件: 轴承钢, HRC60 Cam followers: Bearing steel; HRC60	蜗杆: 渗碳钢, HRC60 Worm shaft: Hardening steel; HRC60 蜗轮: 磷青铜, HB90 Worm gear: Phosphor bronze; HB90
4	预压Preload	○有YES	×没有NO
5	传动效率Transmission efficiency	○高Higher	△低Lower

使用例比较Positioning time 90° (Example)



Item NO.	Competitor
Release spindle clamping	Release spindle clamping
Acceleration	Acceleration
Linear rotary movement	Linear rotary movement
Decelerate	Decelerate
Machining release	Machining release
Clamp spindle	Clamp spindle
Cycle time	Cycle time



ZJP系列

四轴凸轮转台系列 FOUR-AXIS CAM TURNTABLE SERIES



超高精度
High Precision



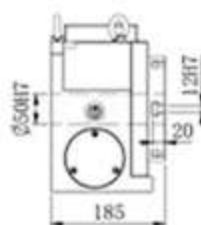
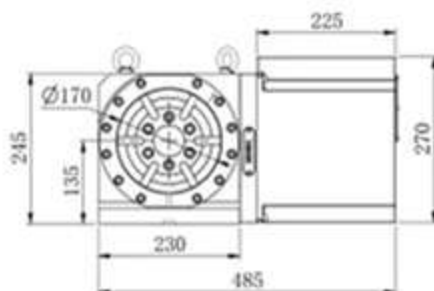
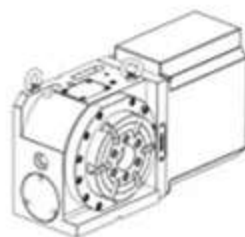
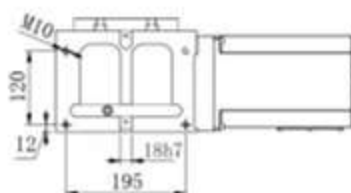
持久耐磨
Durable Wear



稳定性强
Strong Stability



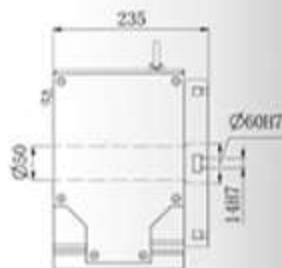
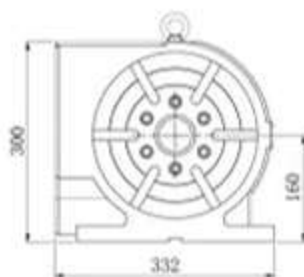
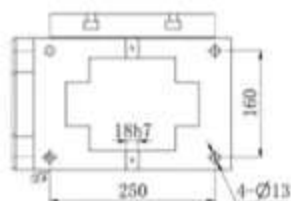
规格齐全
Complete Specifications



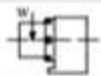
● 技术参数

序号	项目	单位	ZJP-B170
1	工作盘尺寸	Φmm	Φ170
2	中心高	mm	135
3	中心孔直径	Φmm	Φ50H7
4	盘面T型槽尺寸	mm	12H7
5	基准定位键	mm	18h7
6	使用马达 FANUC/MITSUBISHI		a4i / HF104
7	减速比		1:60
8	最高转速	r. p. m	50
9	最小设定单位	deg.	0.001°
10	容许旋转切能力	kg/cm ²	24
11	油压刹车扭力	kg/cm ²	80
12	分度精度	sec.	±10"
13	重复精度	sec.	±5"
14	容许承重 垂直/水平		80/160
15	旋台重量 (不含伺服马达)	kg	72

DD系列

马达转台系列
MOTOR TURNABLE SERIES

● 技术参数

规格/型号			单位	DD-250
工作盘直径			mm	Ø250
中心高度 / 立式位置			mm	160
中心孔径/贯穿孔径			mm	60H7/50
盘面T型槽宽度			mm	14H7
基准定位键			mm	18h7
锁紧压力 (空P/油P)			Mpa	(空P) 0.55~0.7
锁紧扭矩			N.m	400
最小设定单位			deg.	0.001°
分割精度			sec.	±8"
重复精度			sec.	±4"
容许工件承重	立式安装		kg	80
	配尾座		kg	160
切削扭矩			Nm	70
容许负载惯性矩			kg.m ²	0.61
冷却方式				自冷式
产品重量(含电机)			kg	118

RTA系列

圆盘尾座系列 DISC TAIL SEAT SERIES



超高精度
High Precision



持久耐磨
Durable Wear



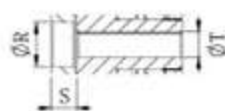
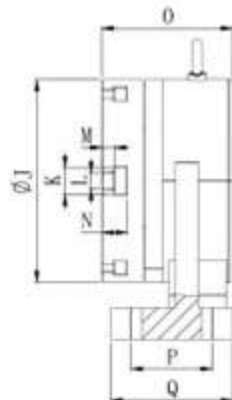
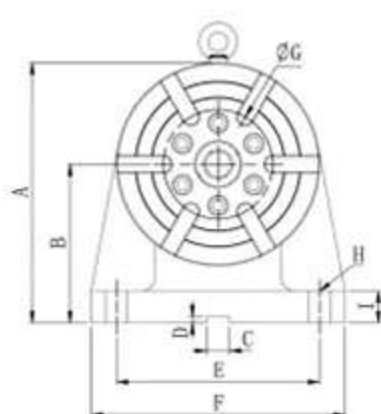
稳定性强
Strong Stability



规格齐全
Complete Specifications

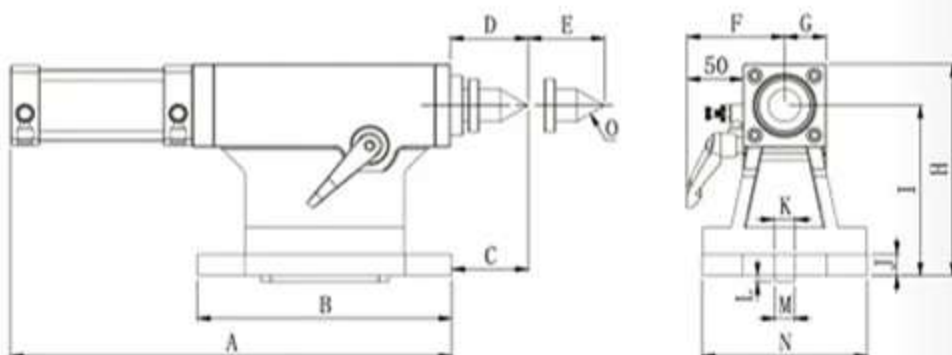
产品概述

RTA-200 圆盘尾座是数控回转工作台配套附件。工作时，利用主机的控制系统或专门的控制系统控制转台，既可实现普通尾座的功能，又能够实现与工作台的同步回转，同步夹紧。利用主轴内大口径通孔，安装气（液）动弹簧头，动力卡盘或顶尖，对转台装夹的工作进行辅助夹紧，实现等分的，不等分的连续的孔槽，曲面的加工，且达到较高的精度。



外形安装尺寸

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
RTA-125	173	110	14	5	125	165	66	13	20	125	17	10	7	14	94	53	85	30	17	20
RTA-160	205	125	18	5	160	200	86	17	25	160	21	12	10	19	103	64	96	35	20	20
RTA-170	228	140	18	5	160	210	80	17	28	170	21	12	10	19	101	65	96	50	25	20
RTA-200	235	135	18	5	200	300	96	17	30	200	21	12	10	19	105	63	96	45	19	20
RTA-210	265	160	18	5	200	300	90	17	37	210	21	12	10	19	101	60	96	55	25	20
RTA-250	308	180	18	6	200	300	105	17	30	255	25	14	12	23	140	80	125	80	26	55
RTA-320	370	210	18	6	300	400	215	17	35	320	25	14	10	21	172	115	145	120	29	80

超高精度
High Precision持久耐磨
Durable Wear稳定性强
Strong Stability规格齐全
Complete Specifications

● 外形安装尺寸

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
ELY-Q110	335	190	50	52	42	80	31	141	110	15	20	9	14	114	TM3
ELY-Q125	335	190	50	52	42	80	31	156	125	15	20	9	18	114	TM3
ELY-Q135	335	190	50	52	42	80	31	166	135	15	20	9	18	114	TM3
ELY-Q140	335	190	50	52	42	80	31	171	140	20	20	9	18	114	TM3
ELY-Q160	417	240	72	74	70	90	39	199	160	20	20	6	18	156	TM4
ELY-Q180	430	265	60	74	70	90	39	219	180	25	20	6	18	180	TM4
ELY-Q185	430	265	60	74	70	90	39	224	185	30	20	6	18	180	TM4
ELY-Q210	430	265	60	74	70	80	39	249	210	30	20	6	18	180	TM4

ELY系列

手动尾座系列 MANUAL TAIL SEAT SERIES



超高精度
High Precision



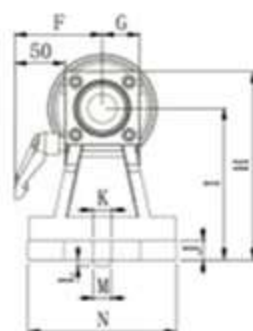
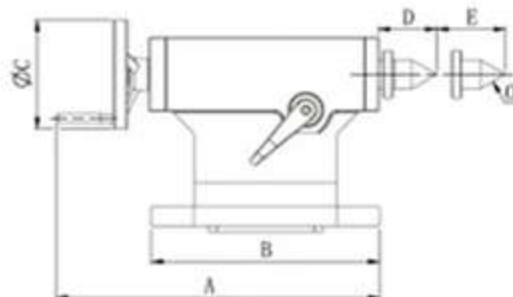
持久耐磨
Durable Wear



稳定性强
Strong Stability



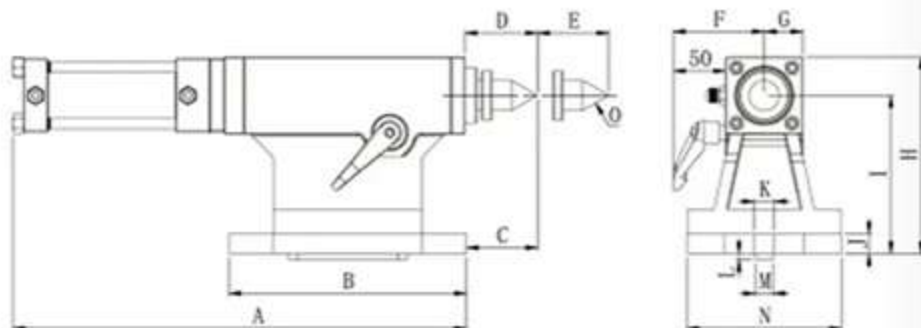
规格齐全
Complete Specifications



外形安装尺寸

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
ELY-S110	275	190	95	45	40	80	31	141	110	15	20	9	14	114	TM3
ELY-S125	275	190	95	45	40	80	31	156	125	15	20	9	18	114	TM3
ELY-S135	275	190	95	45	40	80	31	166	135	15	20	9	18	114	TM3
ELY-S140	275	190	95	45	40	80	31	171	140	20	20	9	18	114	TM3
ELY-S160	340	240	115	62	70	90	39	199	160	20	20	6	18	156	TM4
ELY-S180	352	265	115	62	70	90	39	219	180	25	20	6	18	180	TM4
ELY-S185	352	265	115	62	70	90	39	224	185	30	20	6	18	180	TM4
ELY-S210	352	265	115	62	70	80	39	249	210	30	20	6	18	180	TM4

ELY系列

油压尾座系列
OIL PRESSURE TAIL SEAT SERIES超高精度
High Precision持久耐磨
Durable Wear稳定性强
Strong Stability规格齐全
Complete Specifications

● 外形安装尺寸

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
ELY-Y110	285	190	50	52	42	80	31	141	110	15	20	9	14	114	TM3
ELY-Y125	285	190	50	52	42	80	31	156	125	15	20	9	18	114	TM3
ELY-Y135	285	190	50	52	42	80	31	166	135	15	20	9	18	114	TM3
ELY-Y140	285	190	50	52	42	80	31	171	140	20	20	9	18	114	TM3
ELY-Y160	457	240	72	74	70	90	39	199	160	20	20	6	18	156	TM4
ELY-Y180	470	265	60	74	70	90	39	219	180	25	20	6	18	180	TM4
ELY-Y185	470	265	60	74	70	90	39	224	185	30	20	6	18	180	TM4
ELY-Y210	470	265	60	74	70	80	39	249	210	30	20	6	18	180	TM4

ELY系列

桥板组搭配示意图

BRIDGE PLATE GROUP COLLOCATION DIAGRAM



超高精度
High Precision



持久耐磨
Durable Wear



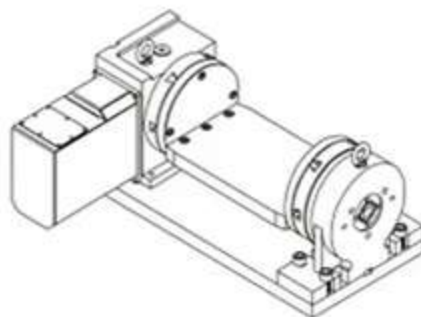
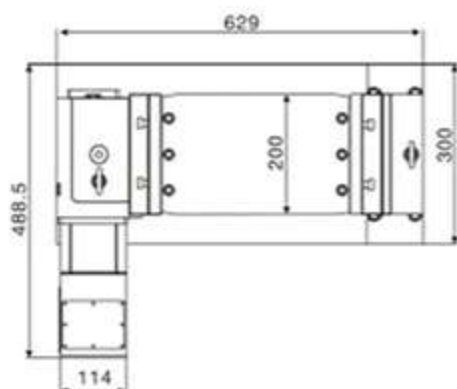
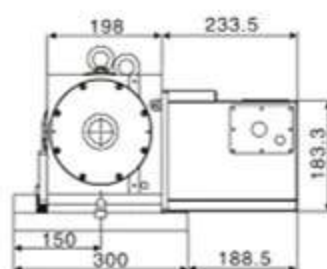
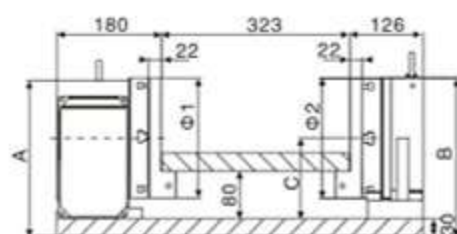
稳定性强
Strong Stability

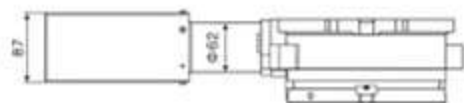
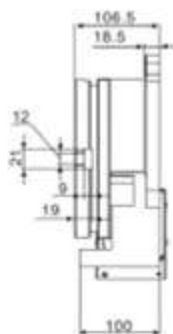
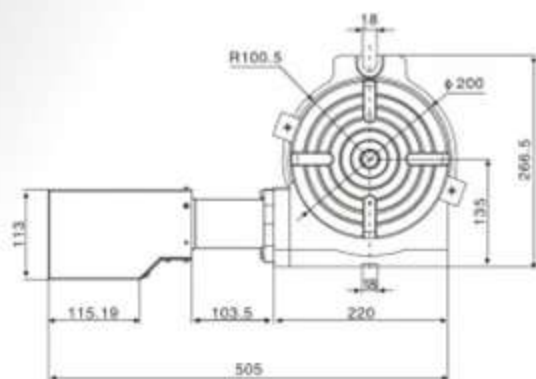


规格齐全
Complete Specifications



外形安装尺寸

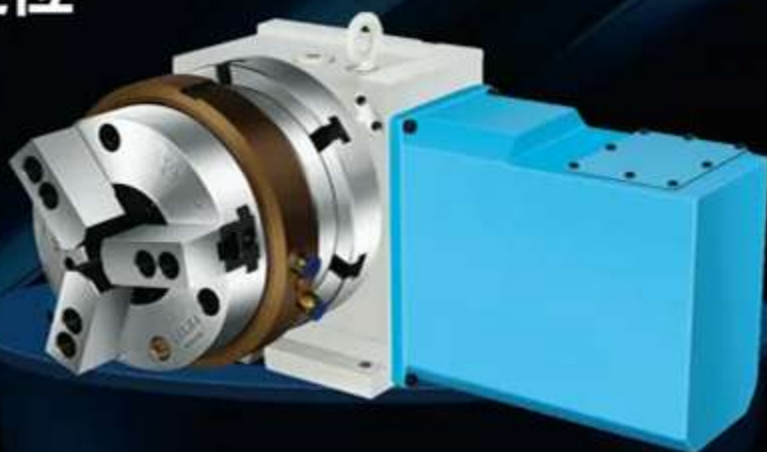




● 技术参数

序号	项目	单位	CNC-JY11200
1	工作台直径	Φmm	φ200
2	工作台垂直时中心高	mm	135
3	主轴孔直径		莫氏圆锥 3号
4	工作台T型槽道数		6道
5	总传动比		1: 90
6	工作台最高转速	r/min	20
7	设定最小分度单位		0.001°
8	伺服电机 (用户自备) 带 2000 脉冲编码器	功率	KW
		扭矩	N.M
9	分度精度		±30'
10	重复精度		±15'
11	水平承载	kg	85
12	立式承载	kg	50
13	允许最大惯量 (垂直使用时)	kg.cm.s	15
14	最大允许驱动力矩	N.m	90
15	转台重量	kg	30

超精密 超高速
标准定位



超精密

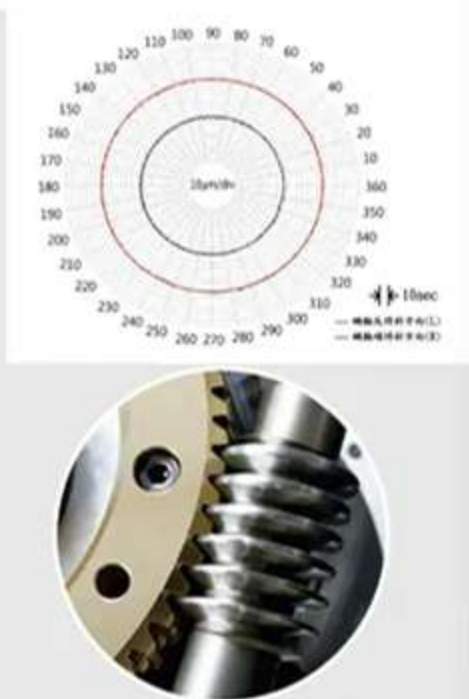


标准定位



超高速



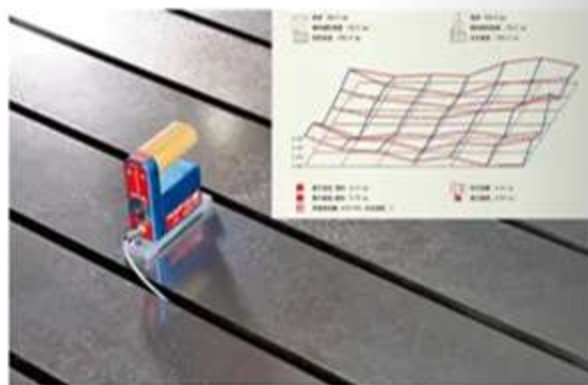


蜗轮蜗杆咬合与节距误差测试



三坐标

- ◎特性：零件几何精度公差量测
- ◎可达精度：1.9u+U300mm



Wyler电子水平仪

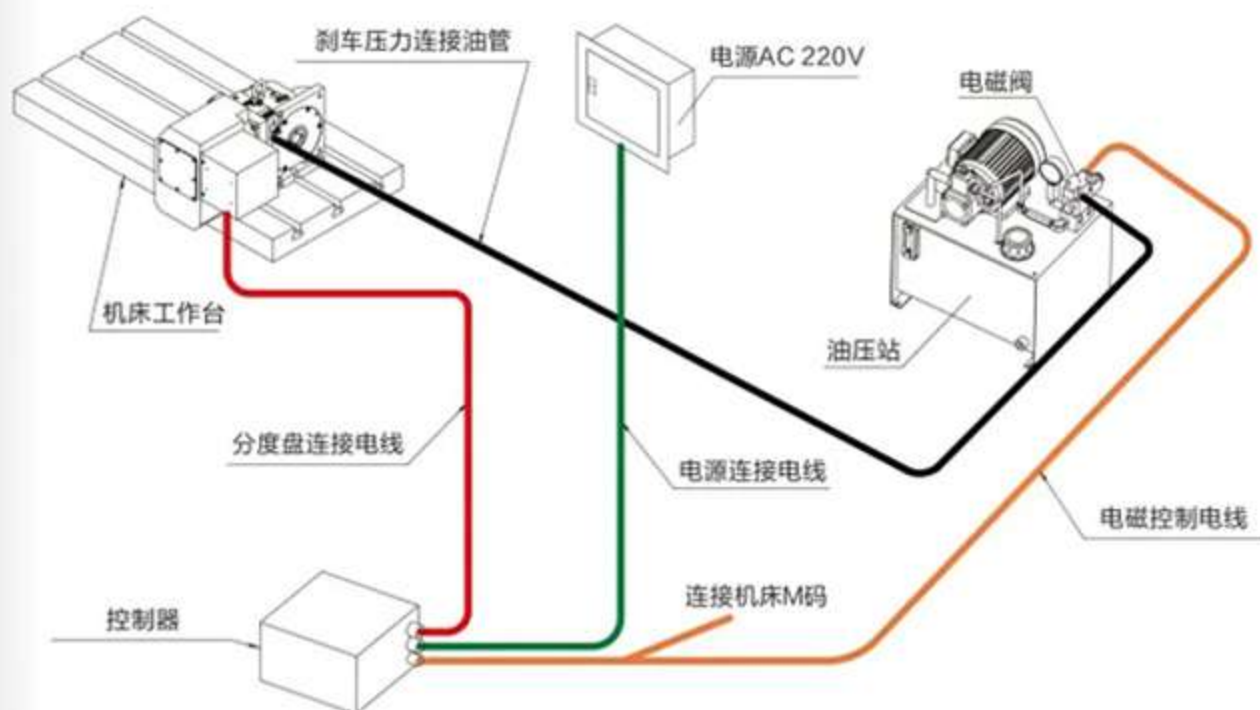
- ◎特性：工作台平面度量测
- ◎可达精度：0.001mm/m

ELY系列

旋转工作台与控制器连接机床示意图

产品特点

- 1、不受机床的厂牌控制系统所限制。
- 2、机床上需预留一个M码，即可连线控制。





SPECIAL NOTE.
特别提示

注：本目录内所有系列产品说明、数据和实际之间可能存在误差，
请以实际产品为准。如有更改，恕不另行通知。

SZGH

深圳贯虹自动化有限公司
SHENZHEN GUANHONG AUTOMATION CO.

网址：<http://www.szghauto.com>

邮箱：sales01@szghauto.com

售后电话：18098966725

地址：深圳市龙岗区横岗街道六约北社区埔厦路80号南方·数字创新产业基地5栋302