



ВЕРСТАТ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ МЕТАЛУ ЗАКРИТОГО ТИПУ МК-6025ЕС



Telegram/Viber/WathsApp/WeChat/Skype +380951719120

Технічні параметри верстату МК-6025ЕС

1	Комплектація	<ul style="list-style-type: none"> # Лазерне джерело: MAX 1KW # Лазерна головка: Швейцарія Raytools BM110 # Контролер: Система управління Surcut 2000 # Сервопривід і двигуни: Японія FUJI # Редуктор: французький MOTOREDUCER/японський Shimpo # Рейки та шестерні: Тайвань YUC # Система передачі напрямних: Тайвань H-win # Електричні компоненти: Schneider # Пневматичні компоненти: Японія SMC # Охолоджувач рідини: China S&A/Hanli # Система автоматичного змащення направляючих і ШВП # Авіаційна алюмінієва балка
2	Комплектація за замовчуванням	<ul style="list-style-type: none"> # Бездротовий пульт дистанційного керування # Автоматична система змащення # Захист від пилу # Функція сигналізації низького тиску # Автоматичний пристрій для видалення диму # Сигналізація несправності лазера # Сигналізація ненормального різання # Коробка для збору відходів # Сигналізація низького тиску газу # Аварійна сигналізація чілера
3	Параметри	<ul style="list-style-type: none"> # Робоче поле: 6000*2500 mm # Вихідна потужність: 1 кВт # Точність позиціонування: $\pm 0,03$ мм # Точність повторного позиціонування по осях X/Y: $\pm 0,02$ мм # Максимальна швидкість: 120 м/хв # Максимальне прискорення: 1.2G #Робоча напруга 380В 50Гц 3 фази
4	Безкоштовні деталі	<ul style="list-style-type: none"> # Сопло 10шт # Захисне скло 10шт
5	Сервіс	<ol style="list-style-type: none"> 1. Гарантія: 1 рік на верстат, за винятком витратних матеріалів 2. Технологічна підтримка: безкоштовна доставка та пуско-наладка обладнання. 3. Сервіс: Клієнти можуть підтримувати зв'язок з нашим інженером у будь-який час через wechat/whatsapp/мобільний телефон або електронну пошту, наш інженер допоможе вирішити ваші проблеми
6	Час виготовлення	Протягом 100 робочих днів після отримання передплати
7	Торгові умови	-
8	Умови оплати	80% передоплата, 20% необхідно сплатити після підписання акту прийому-передачі обладнання

ЗОБРАЖЕННЯ ВЕРСТАТУ



ВСТУП ДО ОСНОВНОЇ КОНФІГУРАЦІЇ МАШИНИ






Посилена зварна станина

1. 20 років без деформації, підходить для надвисокої потужності.
2. Виготовлена з високоякісної вуглецевої конструкційної сталі та звареної між собою секційної сталі.
3. Станина відпалена під напругою, після груба механічна обробки, а потім обробки вібраційним старінням. Повністю усунуті нерівності шляхом наварювання та фрезерування пластини товщиною 8 мм на високоточному фрезерному верстаті з ЧПУ.



Авіаційна алюмінієва балка 3-го покоління

1. виготовлений за аерокосмічними стандартами і сформований методом пресового екструзійного лиття вагою 4300 тонн.
2. після обробки старінням його міцність може досягати 6061 T6, що є найбільшою міцністю серед усіх порталів.
3. авіаційний алюміній має багато переваг, таких як хороша в'язкість, невелика вага, корозійна стійкість, антиокислення, низька щільність і значно збільшує швидкість обробки.

	<ul style="list-style-type: none"> • Джерело лазерного випромінювання MAX • Висока ефективність електрооптичного перетворення • Ефективне різання листа • Вихідна довжина волокна може бути налаштована • Можлива вільна експлуатація • Широкий діапазон частот модуляції
	<p>Лазерна головка: Raytools</p> <ul style="list-style-type: none"> • Прецизійні оптичні компоненти, якість променя відмінна і стабільна. • Відмінна структура водяного охолодження для забезпечення ефекту охолодження оптичної лінзи. • Надійна пилонепроникна конструкція, ефективно запобігає потраплянню пилю. • Прецизійна обробка, стабільна та надійна координація компонентів. • Кілька захисних лінз, колімаційна лінза підвищеного захисту, ефективно захищають колімаційну лінзу.
	<p>СУРСУТ/ФССТ</p> <p>Система FSCUT - це високопродуктивна система керування лазером з розімкненим контуром. Широко використовується в галузі лазерного різання металів і неметалів.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout - деталі розташовуються більш раціонально, зменшуючи відходи. • One-click cutting - швидке відрізання листа та переробка матеріалу, що залишився. • Автоматичний пошук кромки - кілька методів пошуку кромки для точного і швидкого визначення кута повороту плити. • Швидке різання - процес різання зменшує прискорення, уповільнення та підйом, збільшуючи швидкість різання.



Лінійна направляюча HIWIN

Лінійні направляючі забезпечують лінійний рух за рахунок рециркуляції тіл кочення між профільованою рейкою і підшипниковим блоком. Коефіцієнт тертя на лінійній направляючій становить лише 1/50 в порівнянні з традиційними напрямними, і вони здатні сприймати навантаження в усіх напрямках. Завдяки цим особливостям, лінійні направляючі можуть досягти високої точності і значно підвищити точність переміщення. Корпорація Hiwin пропонує декілька серій лінійних направляючих, кожна з яких має різні варіанти розмірів, вантажопідйомності, точності тощо.



Тайванська рейкова шестерня YUC

Відмінна якість і стабільність. Відповідно до міжнародних стандартів, YUC використовує специфікації Deutsches Institut für Normung (DIN), Японських промислових стандартів (JIS), а також сертифікат якості ISO 9001. YUC - провідний бренд прецизійних стелажів в Азії, продукція серії трансмісії експортується майже в 50 країн світу.



Сервоприводи та двигуни FUJI

- Висока швидкість
- Висока точність
- Висока надійність
- Механізм подвійного приводу має високий коефіцієнт демпфування
- Хороша жорсткість, витримує високу швидкість і високі прискорення



Водоохолоджувач S&A/Hanli

- Професійна система охолодження, в ньому відображаються температури охолодження, при перевищенні температури води вище заданої холодильна установка автоматично вмикається при охолодженні, холодильна установка автоматично вимикається при зниженні температури води нижче заданої температури охолодження.
- Спеціально призначений для волоконного лазерного обладнання, сумісний з лазерами різних марок
- Повний асортимент екологічно чистих холодоагентів, безтурботний експорт
- Лабораторна перевірка, забезпечення якості
- Стабільна та надійна робота, низький рівень відмов, економія енергії та енергозбереження



Екран проектування безпеки/стабільності

Використовуйте екран із загартованого скла високої чіткості, більш вишуканий і делікатний, робота буде більш плавною.

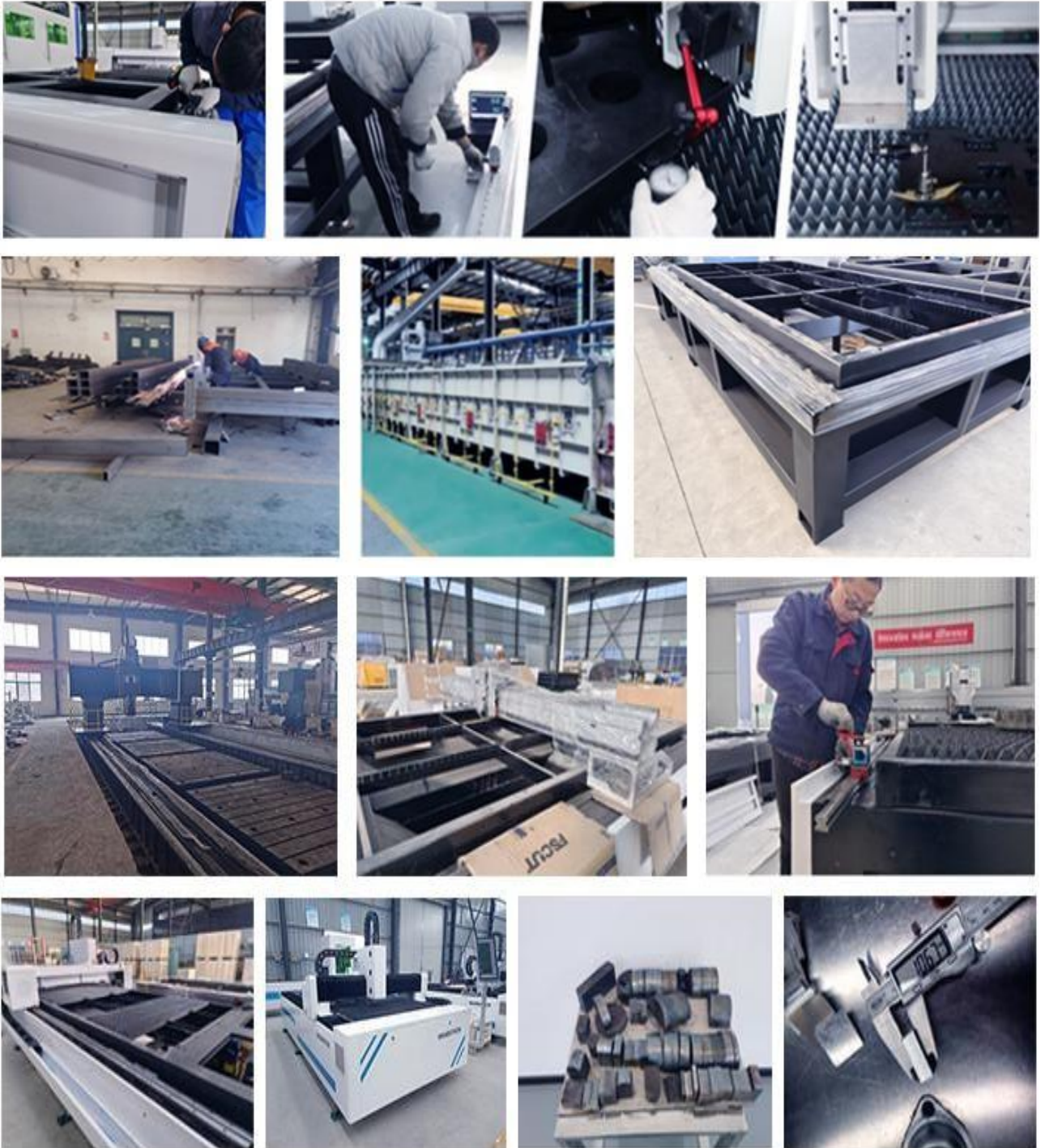


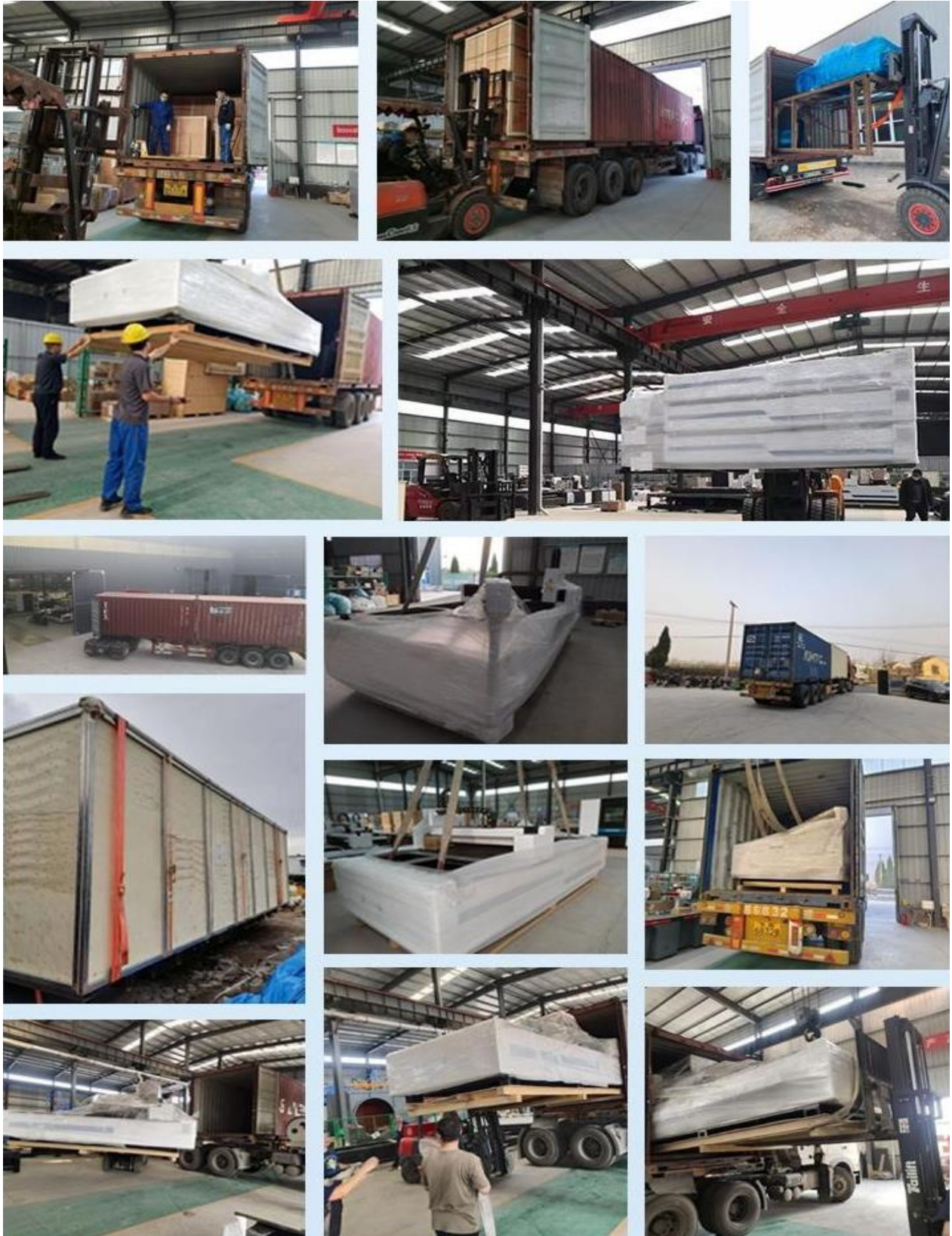
Витяжний вентилятор

Вентилятор може забезпечити достатню подачу газу, одночасно регулюючи потік газу для контролю глибини та швидкості різання. Усуньте дим і пил: Під час лазерного різання утворюється велика кількість диму і пилу, які, якщо їх не усувати, впливають на робоче середовище і якість різання. Вентилятор може відводити дим і пил, щоб забезпечити якість повітря і якість різання в робочому середовищі.

ЗРАЗОК РІЗАННЯ



КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

ДОСТАВКИ ВЕРСТАТУ

ВСТАНОВЛЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ВЕРСТАТУ**Післяпродажне обслуговування:**

1. 1 рік гарантії на верстат (за винятком витратних матеріалів). Післягарантійне платне обслуговування забезпечується довічною підтримкою та технічним обслуговуванням.
2. Доставка на виробництво, пуско-наладка і навчання персоналу безкоштовно.