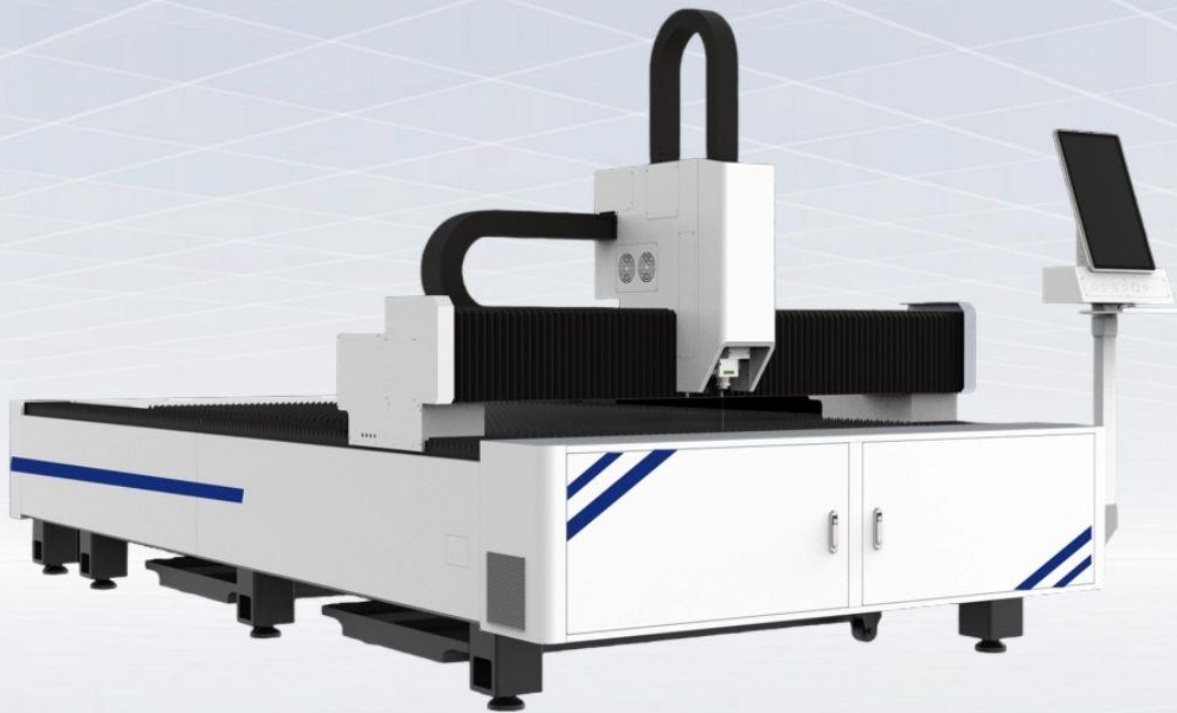




## ВЕРСТАТ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ МЕТАЛУ МК-6025S



Telegram/Viber/WathsApp/WeChat/Skype +380951719120

### Технічні параметри верстату МК-6025S

1	Комплектація	<ul style="list-style-type: none"> <li># Лазерне джерело: MAX 1KW</li> <li># Лазерна головка: Швейцарія Raytools BM110</li> <li># Контролер: Система управління Surcut 2000</li> <li># Сервопривід і двигуни: Японія FUJI</li> <li># Редуктор: французький MOTOREDUCER/японський Shimpo</li> <li># Рейки та шестерні: Тайвань YUC</li> <li># Система передачі напрямних: Тайвань H-win</li> <li># Електричні компоненти: Schneider</li> <li># Пневматичні компоненти: Японія SMC</li> <li># Охолоджувач рідини: China S&amp;A/Hanli</li> <li># Система автоматичного змащення направляючих і ШВП</li> <li># Авіаційна алюмінієва балка</li> </ul>
2	Комплектація за замовчуванням	<ul style="list-style-type: none"> <li># Бездротовий пульт дистанційного керування</li> <li># Автоматична система змащення</li> <li># Захист від пилу</li> <li># Функція сигналізації низького тиску</li> <li># Автоматичний пристрій для видалення диму</li> <li># Сигналізація несправності лазера</li> <li># Сигналізація ненормального різання</li> <li># Коробка для збору відходів</li> <li># Сигналізація низького тиску газу</li> <li># Аварійна сигналізація чілера</li> </ul>
3	Параметри	<ul style="list-style-type: none"> <li># Робоче поле: 6000*2500 mm</li> <li># Вихідна потужність: 1 кВт</li> <li># Точність позиціонування: <math>\pm 0,03</math> мм</li> <li># Точність повторного позиціонування по осях X/Y: <math>\pm 0,02</math> мм</li> <li># Максимальна швидкість: 120 м/хв</li> <li># Максимальне прискорення: 1.2G #Робоча напруга 380В 50Гц 3 фази</li> </ul>
4	Безкоштовні деталі	<ul style="list-style-type: none"> <li># Сопло 10шт</li> <li># Захисне скло 10шт</li> </ul>
5	Сервіс	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Гарантія: 1 рік на верстат, за винятком витратних матеріалів</li> <li>2. Технологічна підтримка: безкоштовна доставка та пуско-наладка обладнання.</li> <li>3. Сервіс: Клієнти можуть підтримувати зв'язок з нашим інженером у будь-який час через wechat/whatsapp/мобільний телефон або електронну пошту, наш інженер допоможе вирішити ваші проблеми</li> </ol>
6	Час виготовлення	Протягом 100 робочих днів після отримання передплати
7	Торгові умови	-
8	Умови оплати	80% передоплата, 20% необхідно сплатити після підписання акту прийому-передачі обладнання

## ЗОБРАЖЕННЯ ВЕРСТАТУ



## ВСТУП ДО ОСНОВНОЇ КОНФІГУРАЦІЇ МАШИНИ



### Посилена зварна станина



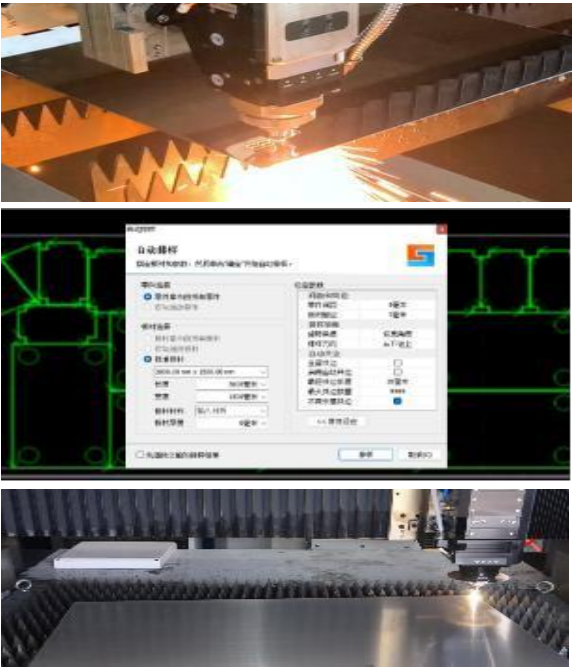
1. 20 років без деформації, підходить для надвисокої потужності.
2. Виготовлена з високоякісної вуглецевої конструкційної сталі та звареної між собою секційної сталі.
3. Станина відпалена під напругою, після груба механічна обробки, а потім обробки вібраційним старінням. Повністю усунуті нерівності шляхом наварювання та фрезерування пластини товщиною 8 мм на високоточному фрезерному верстаті з ЧПУ.



### Авіаційна алюмінієва балка 3-го покоління

1. виготовлений за аерокосмічними стандартами і сформований методом пресового екструзійного лиття вагою 4300 тонн.
2. після обробки старінням його міцність може досягати 6061 T6, що є найбільшою міцністю серед усіх порталів.
3. авіаційний алюміній має багато переваг, таких як хороша в'язкість, невелика вага, корозійна стійкість, антиокислення, низька щільність і значно збільшує швидкість обробки.



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Джерело лазерного випромінювання MAX</li> <li>• Висока ефективність електрооптичного перетворення</li> <li>• Ефективне різання листа</li> <li>• Вихідна довжина волокна може бути налаштована</li> <li>• Можлива вільна експлуатація</li> <li>• Широкий діапазон частот модуляції</li> </ul>
	<p><b>Лазерна головка: Raytools</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Прецизійні оптичні компоненти, якість променя відмінна і стабільна.</li> <li>• Відмінна структура водяного охолодження для забезпечення ефекту охолодження оптичної лінзи.</li> <li>• Надійна пилонепроникна конструкція, ефективно запобігає потраплянню пилу.</li> <li>• Прецизійна обробка, стабільна та надійна координація компонентів.</li> <li>• Кілька захисних лінз, колімаційна лінза підвищеного захисту, ефективно захищають колімаційну лінзу.</li> </ul>
	<p><b>СУРСУТ/ФССТ</b></p> <p>Система FSCUT - це високопродуктивна система керування лазером з розімкненим контуром. Широко використовується в галузі лазерного різання металів і неметалів.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Layout - деталі розташовуються більш раціонально, зменшуючи відходи.</li> <li>• One-click cutting - швидке відрізання листа та переробка матеріалу, що залишився.</li> <li>• Автоматичний пошук кромки - кілька методів пошуку кромки для точного і швидкого визначення кута повороту плити.</li> <li>• Швидке різання - процес різання зменшує прискорення, уповільнення та підйом, збільшуючи швидкість різання.</li> </ul>



### Лінійна направляюча HIWIN

Лінійні направляючі забезпечують лінійний рух за рахунок рециркуляції тіл кочення між профільованою рейкою і підшипниковим блоком. Коефіцієнт тертя на лінійній направляючій становить лише 1/50 в порівнянні з традиційними напрямними, і вони здатні сприймати навантаження в усіх напрямках. Завдяки цим особливостям, лінійні направляючі можуть досягти високої точності і значно підвищити точність переміщення. Корпорація Hiwin пропонує декілька серій лінійних направляючих, кожна з яких має різні варіанти розмірів, вантажопідйомності, точності тощо.



### Тайванська рейкова шестерня YUC

Відмінна якість і стабільність. Відповідно до міжнародних стандартів, YUC використовує специфікації Deutsches Institut für Normung (DIN), Японських промислових стандартів (JIS), а також сертифікат якості ISO 9001. YUC - провідний бренд прецизійних стелажів в Азії, продукція серії трансмісії експортується майже в 50 країн світу.



### Сервоприводи та двигуни FUJI

- Висока швидкість
- Висока точність
- Висока надійність
- Механізм подвійного приводу має високий коефіцієнт демпфування
- Хороша жорсткість, витримує високу швидкість і високі прискорення



### Французький редуктор MOTOREDUCER / SHIMPO

Всі деталі контролюються суворою системою контролю якості MOTOREDUCER. Планетарні та сонячні шестерні - це гвинтові шестерні, загартовані до 58-62HRC, точно відшліфовані та технічно виправлені для досягнення ідеального ефекту передачі. Планетарні редуктори підтримуються з обох кінців повнорозмірними голчастими підшипниками, що підвищує жорсткість на скручування. Рівень захисту нашого планетарного редуктора досягає міжнародного стандарту IP65 (повністю пилонепроникний).



### Електричні компоненти Schneider

- Schneider Electric пропонує широкий асортимент сервоприводів, серводвигунів і сервоперетворювачів для різноманітних застосувань. Сервоприводи Schneider підходять для систем, що вимагають максимальної ефективності, максимальної точності позиціонування. Сервоперетворювачі мають можливість працювати в багатоосьових системах, забезпечуючи високу швидкість взаємодії.
- Висока якість забезпечує можливість реалізації надзвичайно точного позиціонування з відмінною властивістю прискорення динамічного відгуку і методом управління по замкнутому контуру, що робить рухомий механізм позиціонування працюючим щомісяця, надійним і не потребуючим технічного обслуговування.



#### Водоохолоджувач S&A/Hanli

- Професійна система охолодження, в ньому відображаються температури охолодження, при перевищенні температури води вище заданої холодильна установка автоматично вмикається при охолодженні, холодильна установка автоматично вимикається при зниженні температури води нижче заданої температури охолодження.
- Спеціально призначений для волоконного лазерного обладнання, сумісний з лазерами різних марок
- Повний асортимент екологічно чистих холодоагентів, безтурботний експорт
- Лабораторна перевірка, забезпечення якості
- Стабільна та надійна робота, низький рівень відмов, економія енергії та енергозбереження



#### Екран проектування безпеки/стабільності

Використовуйте екран із загартованого скла високої чіткості, більш вишуканий і делікатний, робота буде більш плавною.

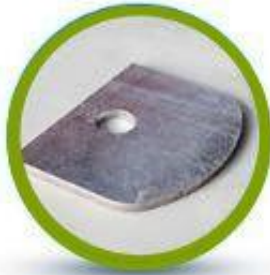


#### Витяжний вентилятор

Вентилятор може забезпечити достатню подачу газу, одночасно регулюючи потік газу для контролю глибини та швидкості різання. Усуньте дим і пил: Під час лазерного різання утворюється велика кількість диму і пилу, які, якщо їх не усувати, впливають на робоче середовище і якість різання. Вентилятор може відводити дим і пил, щоб забезпечити якість повітря і якість різання в робочому середовищі.



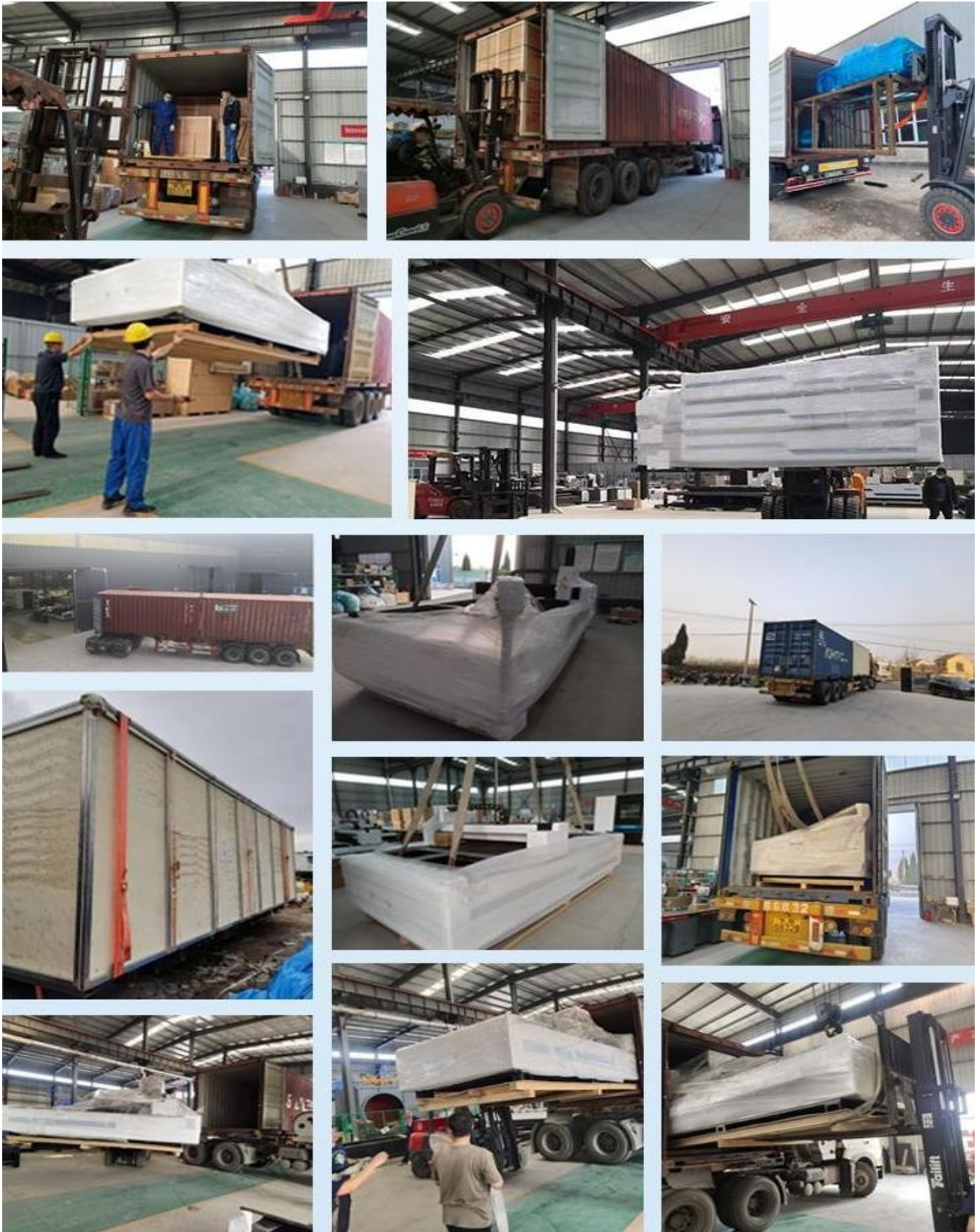
## ЗРАЗОК РІЗАННЯ



**КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ**



## ДОСТАВКИ ВЕРСТАТУ



**ВСТАНОВЛЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ВЕРСТАТУ****Післяпродажне обслуговування:**

1. 1 рік гарантії на верстат (за винятком витратних матеріалів). Післягарантійне платне обслуговування забезпечується довічною підтримкою та технічним обслуговуванням.
2. Доставка на виробництво, пуско-наладка і навчання персоналу безкоштовно.